Оскольскому электрометаллургическому комбинату

История достижений и побед

45 ОЭМК

Металлоинвест
ОЭМК

г. Старый Оскол
2019

ББК 65.305.2я6(2Рос=4Бел)
И 90

И 90 История достижений и побед. 45 лет ОЭМК: документально-художественный фотоальбом / под ред. А. Богдановича; сост. Н. Стахурская; авторы текста: И. Милохина, Е. Дёменко, Т. Денисова; фот. В. Воронов, А. Белашов, Н. Плутахина. — Старый Оскол: Металлоинвест, УКК АО «ОЭМК», 2019. — 348 с.: цв. фот.

ISBN 978-5-907159-26-6

История достижений и побед. 45 лет ОЭМК
Документально-художественный фотоальбом
Старый Оскол, 2019 г.

Руководитель проекта: Михаил Каширин.
Редактор: Александр Богданович.
Выпускающий редактор: Сергей Соболев.
Составитель: Надежда Стахурская.
Авторы текста: Ирина Милохина, Елена Дёменко, Татьяна Денисова.
Фотографы: Валерий Воронов, Александр Белашов, Надежда Плутахина.
Дизайн, компьютерная вёрстка: Евгения Попкова, Надежда Стахурская.
Художник: Александр Толмачёв.
Корректор: Евгения Мишина.

В издании использованы фотоснимки из архива УКК АО «ОЭМК»
и ООО «Медиацентр».
Консультанты: Елена Дёменко, Александр Гребёнкин, Татьяна Пиетикяйнен,
Николай Полулях, Лариса Духина, Максим Худойкин, Сергей Плотников.

© ООО «Медиацентр».
© Управление корпоративных коммуникаций АО «ОЭМК».
Адрес: Белгородская область, г. Старый Оскол, мкр-н Ольминского, 12.

ISBN 978-5-907159-26-6

СОДЕРЖАНИЕ

К читателю 06

Глава 1 12
ИСТОРИЯ ДОСТИЖЕНИЙ И ПОБЕД

Глава 2 32
ЗДЕСЬ РОЖДАЕТСЯ МЕТАЛЛ

Глава 3 274
ПРОИЗВОДСТВО РАДИ ЛЮДЕЙ

Уважаемые сотрудники ОЭМК!

Поздравляю вас с 45-летием предприятия!

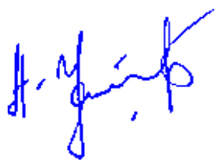
Юбилей Оскольского электрометаллургического комбината — повод для гордости за передовое российское предприятие и людей, которые производят стальную продукцию, востребованную во всём мире.

ОЭМК всегда был флагманом инноваций в российской металлургии. И сегодня перед оскольскими металлургами стоят амбициозные цели по развитию комбината, укреплению позиций на мировом рынке.

Выражаю благодарность всему трудовому коллективу и ветеранам ОЭМК за хорошую работу, профессионализм, ответственность и преданность общему делу. Вы вносите важный вклад в динамичное развитие всей компании «Металлоинвест».

Ключевую роль в истории комбината сыграл Алексей Алексеевич Угаров. Его усилиями было налажено производство, создан уникальный коллектив ОЭМК. Уверен, славные традиции оскольской металлургической школы, основанной Алексеем Алексеевичем, будут и впредь достойно продолжены новыми поколениями металлургов.

Желаю сотрудникам ОЭМК и ветеранам предприятия здоровья, счастья, успехов в работе и благополучия!



Алишер Усманов,
основатель компании «Металлоинвест»

Дорогие друзья, уважаемые металлурги ОЭМК!

Поздравляю вас с 45-летием предприятия!

Мы благодарим каждого ветерана комбината, стоявшего у истоков первенца бездоменной металлургии России.

Вы помните, как закладывались цеха ОЭМК и шёл монтаж металлургического оборудования. Как сложен был процесс отладки технологии выплавки стали. Вашим трудом создано высокотехнологичное производство, гордость российской промышленности.

ОЭМК постоянно развивает производство высококачественного проката, улучшает характеристики продукции, создаёт уникальные марки стали по запросам потребителей. Профессиональным металлургам ОЭМК по плечу любые задачи.

Мы ценим и уважаем труд всех работников комбината — прекрасных специалистов и грамотных профессионалов. Благодаря вам Металлоинвест входит в число ведущих производителей стали в России и мире.

Оскольскому комбинату повезло с мудрыми и талантливыми руководителями. Решительность и дальновидность Алексея Алексеевича Угарова позволили ОЭМК с достоинством пройти через трудные времена и выйти на передовые рубежи отечественной металлургии.

Под руководством Андрея Алексеевича Угарова, Николая Александровича Шляхова, Александра Дмитриевича Тищенко, Сергея Ивановича Шишковца были модернизированы производственные мощности, ведётся постоянная работа по улучшению качества и расширению сортамента продукции.

Желаю всем труженикам и ветеранам ОЭМК крепкого здоровья, счастья, успехов в делах, а Оскольскому электрометаллургического комбинату — стабильности и процветания!

Андрей Варичев,
генеральный директор
УК «Металлоинвест»

Дорогие друзья!

От всей души поздравляю многотысячный коллектив Оскольского электрометаллургического комбината со славной датой в истории предприятия. Трудно представить успешное освоение крупнейшего железорудного месторождения КМА без участия флагмана промышленного производства и символа индустриальной мощи Белгородской области.

Создавая стальную мощь державы, высококвалифицированный коллектив ОЭМК всегда находится в авангарде внедрения самых передовых технологий, применения инновационных подходов в производственной и в управленческой сферах. Работники предприятия стали примером энтузиазма, мастерства и безграничной преданности нелёгкой профессии металлурга. Их труд неоднократно отмечался высокими правительственными наградами. Белгородцы гордятся этими прославленными тружениками.

Уважаемые друзья, нет сомнения, что и в дальнейшем, неуклонно наращивая темпы производства, вы будете повышать качество и расширять ассортимент выпускаемой продукции, которая приумножит славу ОЭМК как в России, так и за рубежом.

Трудно переоценить влияние предприятия на развитие социальной инфраструктуры Старого Оскола и всей Белгородчины, вклад коллектива в формирование кадрового потенциала региона. Правительство Белгородской области высоко оценивает деятельность комбината по поддержке учреждений здравоохранения и образования, спорта и культуры.

Уверен, этот юбилейный альбом, убедительно и красочно повествующий о многогранной деятельности предприятия и замечательных людях, которые работают на нём, станет отличным подарком для коллектива и всех белгородцев.

От всего сердца желаю Оскольскому электрометаллургическому комбинату успехов в самоотверженном и столь необходимом для индустриального процветания Отчизны труде.

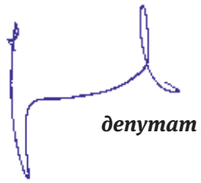
Евгений Савченко,
губернатор Белгородской области

Дорогие труженики и ветераны Оскольского электрометаллургического комбината!
Уважаемые старооскольцы!

От всей души поздравляю вас с Днём металлурга и 45-летием Оскольского электрометаллургического комбината!

История ОЭМК — это не просто этапы становления, развития и деятельности одного из ведущих металлургических предприятий России. Летопись комбината слагается из судеб тысяч людей, вложивших в комбинат свой труд, частицу сердца. Своими успехами, инициативой, изобретательностью, добросовестным отношением к делу вы обеспечили комбинату честь, славу и доброе имя!

От всего сердца желаю всем труженикам и ветеранам ОЭМК счастливого будущего, крепкого здоровья и благополучия! Благодарю вас за самоотверженный труд, высочайший профессионализм, преданность ОЭМК, стремление принести пользу своим семьям, городу и стране!



Андрей Угаров,
первый заместитель генерального директора — директор по производству УК «Металлоинвест»,
депутат Белгородской областной Думы

Дорогие металлурги!

От всей души поздравляю вас со знаменательной датой — 45-летием Оскольского электрометаллургического комбината!

У нашего предприятия богатая и славная, насыщенная событиями история. На протяжении 45 лет здесь формировались лучшие традиции, оттачивалось мастерство, рождалась и крепла оскольская школа металлургов.

ОЭМК повезло, что в сложные кризисные годы его возглавлял Алексей Алексеевич Угаров, сохранивший уникальное предприятие и коллектив. Уже почти полвека бездоменная технология прямого восстановления железа MIDREX и электродуговая плавка позволяют Оскольскому комбинату получать металл высокого качества, практически свободный от разных примесей и остаточных элементов.

В результате реализованных за последние годы инвестиционных проектов на ОЭМК создано эффективное современное производство. Сегодня, благодаря верному подходу к техническому оснащению и своевременному вводу в эксплуатацию необходимых мощностей, комбинат способен быстро адаптироваться к новым условиям и гибко реагировать на изменения спроса на мировом рынке.

Развиваясь в русле общей стратегии компании «Металлоинвест», ОЭМК расширяет своё присутствие в сегменте высокомаржинального проката повышенного качества — SBQ. Уверен, коллектив предприятия, где трудятся высокопрофессиональные специалисты, успешно справится и с этой задачей!

Юбилей ОЭМК — большое событие для тех, кто с чистого листа начинал строить комбинат и своим каждодневным трудом вносил достойную лепту в развитие первенца бездоменной металлургии.

Это праздник для всех, кто и сегодня плавит сталь, производит прокат, участвует в цифровой трансформации предприятия, кто добросовестно трудится на своём рабочем месте, чтобы и в дальнейшем комбинат динамично развивался, оставаясь одним из лидеров на рынке сортового проката.

Впереди нас ждёт ещё много масштабных проектов и покорение новых вершин. Искренне желаю предприятию устойчивого развития, а каждому сотруднику — здоровья, счастья, благополучия и больших успехов во всех делах и начинаниях!

Сергей Шишковец,
управляющий директор АО «ОЭМК»

В документально-художественный альбом «История достижений и побед. 45 лет ОЭМК» вошли фотографии, посвящённые современным будням первенца отечественной бездоменной металлургии — Оскольского электрометаллургического комбината, его многогранной социально ответственной деятельности в регионе и главному богатству предприятия — людям, производящим самую лучшую сталь в России.

Глава 1.

История достижений и побед

ИСТОРИЯ ДОСТИЖЕНИЙ И ПОБЕД

Стать лидером непросто. Ещё сложнее оставаться им на протяжении более четырёх десятков лет, осваивая всё новые и новые рынки сбыта. Это задача по силам только уверенной в себе компании, которая серьёзно относится как к собственному развитию, так и к запросам потребителей своей продукции.

Оскольский электрометаллургический комбинат, который отмечает в 2019 году 45-летний юбилей, входит в вертикально интегрированную компанию «Металлоинвест» вместе с предприятиями Уральская Сталь, УралМетКом, Лебединским и Михайловским горно-обогатительными комбинатами. Такой производственно-сырьевой альянс существенно повышает устойчивость и эффективность компании, и это одно из неоспоримых преимуществ ОЭМК, обеспечивающих ему стабильное положение в экономике.

Оскольский электрометаллургический комбинат уникален. Это обусловлено полным производственным циклом с применением технологии прямого восстановления железа MIDREX и плавкой в электропечах.

Предприятие является ведущим производителем качественной металлопродукции на всей территории России и стран СНГ, в том числе высококачественного сортового проката (SBQ), соответствующего самым жёстким требованиям современного мирового рынка.

У комбината богатая и славная история, насыщенная многими яркими датами и событиями. Здесь сложилась уникальная школа оскольских металлургов в первую очередь благодаря тому, что в 1985 году ОЭМК возглавил Алексей Угаров, который сумел вывести его на проектные мощности, сохранить в сложные кризисные годы предприятие и коллектив.

Знаменательным событием и переломным моментом в истории комбината стал ввод в эксплуатацию в 2002 году мелкосортно-среднесортного стана-350 мощностью 1 миллион тонн готового металлопроката в год. Таким образом, ОЭМК стал предприятием с полным технологическим циклом. Значительно увеличить производство стальной продукции с высокой добавленной стоимостью помогло современное оборудование и передовые технологии цеха отделки проката, введённого в эксплуатацию в 2010 году. Высокая автоматизация процессов обеспечивает точность и качество отделки металлопроката ОЭМК.

Чтобы выигрывать в конкурентной борьбе на рынке стального проката и выпускать продукцию, которая соответствует требованиям и запросам потребителей, на ОЭМК постоянно совершенствуется технология, осваивается производство новых марок стали, проводится техническое перевооружение, закупается современное оборудование.

Среди особо значимых работ последних лет — реконструкция 5-го и 6-го контуров циркуляции охлаждающей воды в электросталеплавильном цехе для обеспечения одновременной работы пяти машин непрерывного литья заготовок. В подразделении внедрено оборудование для «мягкой» продувки аргоном на установках циркуляционного вакуумирования стали, закуплена машина для очистки стальковшей. Заменена установка гидросбива окалины на стане-350, сдан в эксплуатацию склад накопления и отгрузки готовой продукции цеха отделки проката, проведено оснащение современным оборудованием лабораторий технической дирекции предприятия, выполнены многие другие мероприятия.

Металлопродукция с товарным знаком «ОЭМК» это:

- высокая чистота по содержанию остаточных элементов и вредных примесей;
- регламентированное содержание газов;
- регламентированная прокаливаемость и суженные пределы химического состава;
- возможность обработки деталей резанием за счёт микролегирования серой;
- высокая технологическая пластичность металла;
- повышенные механические и пластические свойства;
- высокие показатели по ударной вязкости при пониженных температурах;
- высокая чистота поверхности и точность по диаметру и кривизне проката.

География поставок металлопродукции ОЭМК

На Оскольском электрометаллургическом комбинате ежегодно разрабатываются десятки новых марок стали для российских предприятий и потребителей из Европы.

Особое место занимает высококачественный сортовой прокат SBQ, или инженерная сортовая сталь, которая имеет повышенные эксплуатационные характеристики по обрабатываемости, пластичности, прочности, твёрдости, способности противостоять деформационным и ударным нагрузкам и так далее. Доля SBQ в общем объёме производства стали на ОЭМК составляет около четверти всей выпускаемой продукции.

Основные поставки металлопроката проводятся на автомобилестроительные и подшипниковые заводы России, Европы и СНГ. Среди потребителей SBQ Металлоинвеста — АвтоВАЗ и КамАЗ, а также ведущие европейские производители автомобилей: Volkswagen, Volvo, Renault, Peugeot, Citroen, Skoda. Из оскольского сортового проката изготавливают шатуны, распределительные и коленчатые валы двигателей внутреннего сгорания, зубчатые колёса, валы и валы-шестерни коробок передач, детали рулевого управления, тяги, стойки и пружины амортизаторов.

ОЭМК — одобренный поставщик для фирм Schaeffler, SKF и Timken — лидеров в производстве подшипников в Европе. Из металлопродукции с товарным знаком ОЭМК изготавливают якорные цепи, узлы опор ветряных электростанций высокой мощности, высокопрочный крепёж для возведения мостов, пружины для подвижного состава и железнодорожные метизы.

В приоритетах предприятия — ритмичность поставок, качество продукции, разработка и освоение выпуска новых марок стали. Создание на площадке ОЭМК сталеплавильной лаборатории СТИ НИТУ «МИСиС» — уникальный пример интеграции науки и бизнеса. В лаборатории проводят исследования опытных плавок, добиваясь, чтобы химический состав стали обеспечивал свойства, отвечающие индивидуальным заказам потребителей металлопродукции. Такое сотрудничество уже позволило комбинату осуществить поставку опытных партий проката из трёх новых марок стали для компаний HKS (Словакия), SONA BLW (Германия), SKF (Швеция), для Челябинского кузнечно-прессового завода и группы компаний ГАЗ (г. Нижний Новгород).

Склад накопления и отгрузки цеха отделки проката

Сегодня на ОЭМК в стадии реализации находится сразу несколько перспективных проектов.

Ведётся строительство участка термообработки в цехе отделки проката. Планируется провести техническое перевооружение третьей машины непрерывного литья заготовок в ЭСПЦ. Предусмотрена закупка экспресс-лаборатории и оборудования для отсечки шлака стальковша МНЛЗ № 2. На участке зачистки сортопрокатного цеха № 1 запланирована замена дробемётной установки, а на участке отделки СПЦ № 2 — закупка упаковочной машины.

В результате реализации этих и многих других инвестиционных проектов на ОЭМК будет создано ещё более эффективное производство, отвечающее требованиям не только сегодняшнего, но и завтрашнего дня.

В долгосрочной перспективе на комбинате предполагается строительство шаропрокатного стана (контракт на поставку основного технологического оборудования заключён с китайской фирмой WISDRI), а также пятой сталеплавильной печи (ДСП № 5) и четвёртого агрегата комплексной обработки стали (АКОС № 4). Рассматривается вопрос строительства стана-150/250.

Сергей Шишковец, управляющий директор АО «ОЭМК», Заслуженный металлург РФ

Андрей Варичев, генеральный директор УК «Металлоинвест»:
«Системные и последовательные изменения повысят эффективность, конкурентоспособность и управляемость компании, увеличат гибкость и устойчивость к внешним воздействиям»

У Металлоинвеста амбициозные цели: в сегменте высокомаржинального стального проката повышенного качества — увеличить производственные возможности ОЭМК по SBQ. В связи с этим начата реализация комплексной программы повышения клиентоориентированности и качества SBQ, подразумевающей модернизацию мощностей ОЭМК и развитие системы продаж.

Внедрение нового оборудования неразрушающего контроля, применение эффективных технологий смотки, современных способов упаковки и маркировки проката и другие мероприятия обеспечат соответствие высококачественного сортового проката самым жёстким требованиям современного рынка. Предполагаемая сумма инвестиций в проект составляет 120 миллионов долларов. Основные мероприятия программы будут реализованы до 2023 года, что в конечном итоге позволит защитить позиции компании на внутреннем рынке и увеличить экспортные поставки SBQ.

Андрей Варичев, генеральный директор УК «Металлоинвест» на презентации программы трансформации Industry 4.0

В стремительно меняющейся жизни на первое место выходит способность быстро адаптироваться к новым условиям и вызовам. Сегодня, чтобы быть эффективным, а тем более — быть лидером, нужно опережать время. Только при таком подходе можно добиться успеха и завтра. Это касается как отдельных людей, так и больших компаний. Мы вступили в новый этап развития — этап высоких скоростей и цифровых технологий.

Цифровизация — необходимое условие успеха компании в будущем. Она оптимизирует работу предприятия и существенно повышает его шансы на победу в конкурентной борьбе.

Весной 2019 года Совет директоров УК «Металлоинвест» актуализировал стратегию развития компании с учётом новых вызовов и возможностей.

Сохраняя курс на производство продукции с высокой добавленной стоимостью и повышение её качества, компания делает акцент и на обеспечении безопасности производства, защите жизни и здоровья сотрудников, охране окружающей среды, цифровой трансформации бизнес-процессов.

Металлоинвест первым в России с нуля внедряет платформу SAP S/4HANA, что даёт компании уникальную возможность за короткий период сделать большой скачок в повышении эффективности бизнес-процессов.

Центр обработки данных, расположенный в Старом Осколе, обеспечил надёжную инженерную инфраструктуру для внедряемых информационных систем, повысил эффективность процессов сбора, хранения и обработки данных, обеспечил информационную безопасность. Улучшение координации между службами продаж и производством, изменения в цепочке поставок и дополнительные каналы продаж, разработка электронного каталога продукции, внедрение системы операционного планирования — эти и многие другие изменения, происходящие на предприятиях компании, в том числе и на ОЭМК, поддержаны специализированными IT-решениями.

Реализация комплексной программы трансформации Industry 4.0, подразумевающая объединение промышленности и информационных технологий, сделает компанию ещё более сильной и крепкой.

Достижение производственно-экономического совершенства за счёт гибкой адаптации бизнеса — вот основная цель компании и входящих в неё предприятий. С этой целью разработано положение «О Бизнес-Системе «Металлоинвест» — комплекс инструментов и методов работы, определяющий цели, основные задачи и принципы развития по всем направлениям: корпоративная культура, безопасность производства, экология, система управления, развитие механизма постоянных улучшений и сотрудников компании. Корпоративный стандарт Бизнес-Системы Металлоинвеста является ориентиром для всех работников компании, а двигателями изменений стали навигаторы Бизнес-Системы — специалисты, вовлечённые в процесс улучшений.

CERTIFICAT ■ CERTIFICADO ■ СЕРТИФИКАТ ■ 認證證書 ■ CERTIFICATE ■ ZERTIFIKAT

Management Service

СЕРТИФИКАТ

Орган по сертификации
общества TÜV SÜD Management Service GmbH

удостоверяет, что предприятие

Металлоинвест
ОЭМК

Акционерное общество
"Оскольский электрометаллургический комбинат"
проспект Алексея Угарова дом 218, здание 2
309515 Белгородская область, Старый Оскол
Российская Федерация

в следующей области действия

Разработка, проектирование, производство и сбыт металлизованных окатышей, непрерывнолитой заготовки, заготовки для переката, трубной заготовки, крупно-, средне-, мелкосортного проката

внедрило и применяет
систему менеджмента качества.

В результате аудита, номер отчёта **70762645**
получено подтверждение, что требования

ISO 9001:2015

выполнены.

Данный сертификат действителен с **05.04.2018 г.** по **04.04.2021 г.**

Регистрационный номер сертификата: **12 100 38183 TMS**.

Product Compliance Management
Мюнхен, 22.03.2018 г.

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstraße 65 • 80339 München • Germany
www.tuv-sud.de/certificate-validity-check

TÜV

DNV·GL

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента

Акционерное общество «Оскольский электрометаллургический комбинат»

309515, Россия, Белгородская обл., г. Старый Оскол, проспект Алексея Угарова, д. 218, зд. 2

была признана соответствующей стандарту:
ISO 14001:2004

Настоящий сертификат действителен для следующей области:
ПРОИЗВОДСТВО ОКИСЛЕННЫХ И МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫХ ОКАТЫШЕЙ, И ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТАЛИ: НЕПРЕРЫВНОЛИТОЙ ЗАГОТОВКИ, ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ПЕРЕКАТА, ТРУБНОЙ ЗАГОТОВКИ, КРУПНО-, СРЕДНЕ-, МЕЛКОСОРТНОГО ПРОКАТА.

Место и дата:
Москва, 05 августа 2015

IAF
FINAS

От выпускающего офиса:
DNV GL – Business Assurance
Трехпрудный переулок 9, стр. 2, Москва, Российская Федерация.

Сергей Грубин
Представитель руководства

Однако никакие инвестиции не станут панацеей, если они не направлены на повышение качества продукции. Это важнейшее требование рынка и главное условие конкурентоспособности любой компании.

Приоритеты ОЭМК также смещаются в сторону качества и максимального удовлетворения требований конкретного заказчика.

Впрочем, качество металлопродукции всегда было и остаётся преимуществом Оскольского электрометаллургического комбината, который изначально проектировался как комбинат спецсталей.

ОЭМК одним из первых в России получил сертификаты, подтверждающие соответствие системы менеджмента качества требованиям международных стандартов ИСО 9001:2008 и ИСО/ТС 16949:2009. Он является единственным отечественным предприятием чёрной металлургии, осуществляющим поставки сортового проката для европейских автомобильных и подшипниковых заводов. В 2012 году Оскольский комбинат был удостоен престижной награды «Поставщик года» группы Schaeffler — мирового производителя подшипников качения для большинства автопроизводителей.

Кроме того, ОЭМК имеет репутацию одного из самых экологически чистых и безопасных предприятий России. Сертификат на соответствие международному стандарту системы экологического менеджмента ISO:14001, выданный международным сертифицирующим органом — финским филиалом норвежской компании «Det Norske Veritas» — это признание экологической состоятельности ОЭМК на мировом уровне. Наличие такого документа даёт возможность успешно конкурировать с отечественными и зарубежными производителями металлопродукции не только в вопросах качества, но и экологической безопасности. А каждый новый проект на ОЭМК, направленный на усовершенствование технологических процессов, прямо или косвенно работает и на решение экологических задач.

Андрей Угаров,
первый заместитель
генерального директора —
директор по производству
УК «Металлоинвест»,
Заслуженный металлург РФ,
депутат Белгородской
областной Думы

Подписание программы мероприятий социально-экономического партнёрства на 2019 год

Пуск в эксплуатацию редукционно-калибровочного блока на стане-350
Слева направо: Назим Эфендиев, первый заместитель генерального директора — коммерческий директор УК «Металлоинвест»,
Сергей Шишковец, управляющий директор ОЭМК,
Йоханнес Кален, исполнительный вицепрезидент SMS Group. 18 июня 2019 года

Каждое крупное предприятие несёт определённую ответственность перед жителями той территории, где оно расположено, и наряду с ведением бизнеса участвует в решении важных социальных проблем, внося ощутимый вклад в экономику, благосостояние города и региона.

В Белгородской области ОЭМК является крупнейшим работодателем и налогоплательщиком. Средняя заработная плата на комбинате на 56 процентов выше среднего уровня оплаты труда в регионе и на сегодняшний день составляет более 50 тысяч рублей. Общий объём налогов, перечисленных предприятием в бюджеты различного уровня в 2018 году, составил более 9 миллиардов рублей.

«За последние десять лет это рекордная сумма налоговых выплат нашего комбината. Такому результату способствовала благоприятная рыночная конъюнктура и стабильная работа предприятия на всех переделах», — отметил управляющий директор ОЭМК Сергей Шишковец.

Важным показателем доверия между представителями бизнеса и власти, серьёзных намерений компании в реализации ключевых социальных проектов является Соглашение о социально-

Награду за победу ОЭМК во всероссийском конкурсе «Российская организация высокой социальной эффективности» в номинации «За участие в решении социальных проблем территорий и развитие корпоративной благотворительности» социальному директору предприятия Ирине Дружининой вручила Татьяна Голикова, заместитель председателя Правительства РФ. Москва, 26 апреля 2019 года

экономическом сотрудничестве Металлоинвеста и правительства Белгородской области. Этот документ — серьёзный шаг к новому качеству жизни и росту экономики в регионе, развитию здравоохранения, образования, спорта, культуры, созданию комфортной городской среды. Общий объём программы в 2019 году составит 8,1 миллиарда рублей,

в том числе более 1,6 миллиарда рублей — вклад компании. На территории Старооскольского городского округа продолжится реализация корпоративных социальных программ «Сделаем вместе!», «Здоровый ребёнок», «Женское здоровье», «Наша смена», «Наши чемпионы», программа корпоративного волонтёрства «Откликнись!».

По итогам 2018 года Оскольский электрометаллургический комбинат признан победителем всероссийского конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности» в номинации «За участие в решении социальных проблем территорий и развитие корпоративной благотворительности».

Памятник Алексею Алексеевичу Угарову, Заслуженному металлургу РСФСР, основателю школы оскольских металлургов. Площадка комбината

Всё, на чём держится любое производство, — это люди. Они руководят цехами и принимают ответственные решения, управляют электропечами и прокатными станами, обслуживают сложные коммуникации металлургического производства, перевозят грузы и ремонтируют оборудование. И от того, насколько хорошо работает каждый, зависит эффективная работа компании в целом.

Главный капитал ОЭМК — высококвалифицированные специалисты, лидеры, которые видят перспективу и смело идут вперёд, увлекая за собой остальных. На ОЭМК прекрасно зарекомендовали себя программы развития персонала — «Дни адаптации» для недавно принятых работников, форум молодёжных инициатив, конкурсы профмастерства и «Лучший руководитель», дни информирования в подразделениях, проведение круглых столов по актуальным вопросам. На профессиональный рост, наставничество и обучение специалистов нацелена программа «Поколения будущего». Успешно действует целый ряд инструментов повышения эффективности производства, оптимизации бизнес-процессов и повышения уровня компетенций и эффективности персонала, развития ключевых сотрудников: «Фабрика идей», «Лидеры производства», навигаторы Бизнес-Системы. Участники этих программ работают на каждом участке мини-трансформаций и вовлекают в этот процесс коллег. Таким образом, каждый сотрудник может влиять на происходящее вокруг, изменять что-то к лучшему и двигать компанию к новым горизонтам.

Владимир Путин, президент РФ, и Виктор Чирков, Заслуженный металлург РФ, кавалер ордена Почёта

Репутация порядочного и надёжного партнёра. Серьёзные и долгосрочные отношения с ключевыми клиентами. Федеральные отраслевые награды работникам предприятия и регулярное участие в специализированных выставках. Заслуженные победы во всероссийских конкурсах и безусловное признание потребителей. Успешная реализация масштабных программ по техническому перевооружению производства. Цифровая трансформация бизнес-процессов и умение всегда найти резервы для роста и развития. Всё это — ОЭМК, предприятие, которое уже 45 лет находится в числе первых. А учитывая его активное развитие и высокую квалификацию сотрудников, у предприятия есть все основания и дальше оставаться лидером.

Коллектив Оскольского электрометаллургического комбината гордится своими достижениями, ведь за каждым из них стоят годы напряжённого труда каждого сотрудника и всего предприятия в целом. Для металлургов важно, чтобы качество их продукции и сервис оставались на том же высоком уровне, благодаря которому сотни отечественных и зарубежных компаний выбрали своим поставщиком именно ОЭМК.

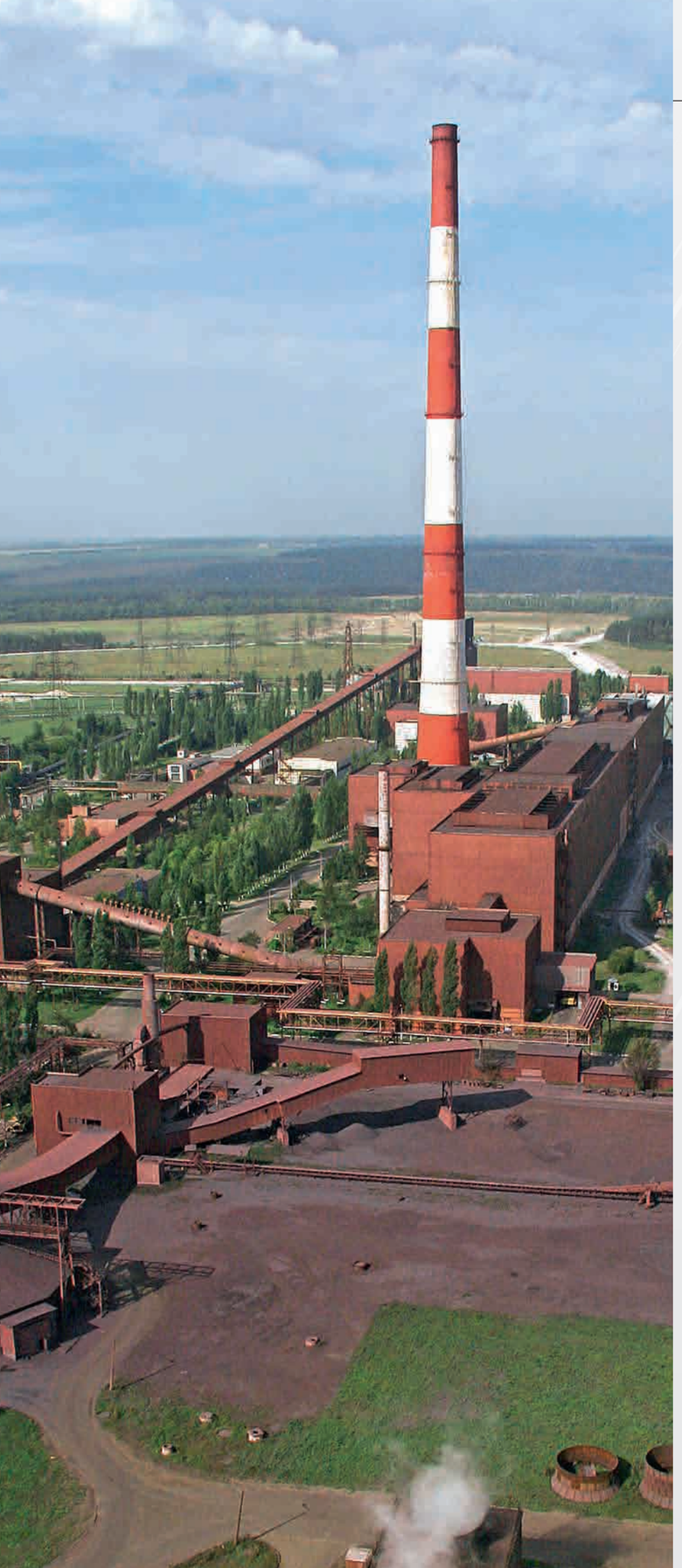
Глава 2.

Здесь рождается металл

ОЭМК. Вид на СПЦ № 2 и ЭСПЦ

Кирилл Чернов,
главный инженер ОЭМК

Установки металлизации ФОиМ



Фабрика окомкования
и металлизации

Фабрика окомкования и металлизации в настоящее время является единственной в России, выпускающей продукцию, качество которой сопоставимо с мировыми аналогами.

Уникальность — в наличии широкого спектра оборудования, необходимого для обеспечения технологического процесса. Проектирование цехов окомкования и металлизации было выполнено фирмой LURGI.

Начало технологической цепи находится на территории Лебединского ГОКа, где осуществляется приёмка, подготовка и транспортировка железорудного концентрата магистральными насосами высокого давления фирмы GEHO.

Продукцией цеха окомкования являются окисленные окатыши, произведённые для дальнейшего использования в печах прямого восстановления железа по технологии фирмы MIDREX.

Отличительная особенность этих окатышей — повышенные требования к их качеству по химическому составу и физическим свойствам для обеспечения эффективного производства металлизованных окатышей.

Технологическая цепь систем и агрегатов, компоновка оборудования цехов окомкования и металлизации спроектированы и выполнены с резервом для совершенствования технологического процесса в целях увеличения объёмов производства и качества выпускаемой продукции.

Для обеспечения потребности в окисленных и металлизованных окатышах требуемого качества на фабрике осуществляется поэтапная программа по модернизации оборудования.

Андрей Карпешин, начальник фабрики окомкования и металлизации ОЭМК, победитель конкурса «Человек года МЕТАЛЛОИНВЕСТ» за 2011 год

Сгуститель для приёма и сгущения пульпы железорудного концентрата,
поступающего с Лебединского ГОКа в цех окомкования ФОиМ

Участок окомкования,
барабанные окомкователи

Фильтровальщики Татьяна Кадочникова и Елена Митяева

Участок фильтрации

Поперечно-передвижной конвейер загрузки сырых окатышей в обжиговую машину

Зона сушки обжиговой машины

Проектное годовое производство составляло:

- **цех окомкования**
  2,433 млн тонн окисленных окатышей;
- **цех металлизации**
  1,700 млн тонн металлизованных окатышей.

Фактическое годовое производство за 2018 год составило:

- 3,977 млн тонн окисленных окатышей;
- 3,223 млн тонн металлизованных окатышей.

Начальник участка окомкования и обжига
Александр Лепихов

Участок обжига. Горн обжиговой машины

Александр Тёпин, горновой шахтной печи

Готовая продукция цеха окомкования.
Окисленные окатыши

Владимир Коликов, заместитель начальника фабрики по технологиии, Михаил Фахрутдинов, главный специалист по реконструкции и развитию ФОиМ, победитель конкурса «Человек года МЕТАЛЛОИНВЕСТ» за 2016 год, и Андрей Башев, главный специалист по обеспечению ремонтов

Установка металлизации № 1 (реформер)

Сергей Петров, главный технолог по производству окатышей, Заслуженный металлург РФ, победитель конкурса «Человек года МЕТАЛЛОИНВЕСТ» за 2017 год

Цех металлизации.
Резервный склад окисленных окатышей

Иван Секирин,
машинист экскаватора,
бригадир

Газовщик шахтной печи Сергей Немытых,
начальник смены Дмитрий Шуликов, газовщик шахтной печи Дмитрий Кривцов

Рекуператор установки
металлизации № 1

Виталий Третьяков,
горновой шахтной печи,
Заслуженный металлург РФ

Мастер Алексей Аксюк и газовщик шахтной печи Кирилл Ломакин

Яков Барышев,
газовщик шахтной печи,
Александр Рудаков,
начальник смены

Горновой шахтной печи Павел Козин

Цех металлизации.
Резервный склад окисленных окатышей

Стальковш

Административно-бытовой корпус электросталеплавильного цеха

Олег Комаров, начальник ЭСПЦ, Заслуженный металлург РФ

Электросталеплавильный цех ОЭМК считается крупнейшим в Европе и производит широкий спектр углеродистых и легированных марок стали, используя в качестве основной шихты железо прямого восстановления — металлизованные окатыши.

Сегодня ЭСПЦ производит металлопродукцию в соответствии с большинством европейских, американских, японских и других международных стандартов.

Основные преимущества металла ОЭМК:

- высокая чистота металла по содержанию остаточных элементов и вредных примесей;
- регламентированное содержание газов в стали;
- высокая технологическая пластичность металла при горячей и холодной деформациях;
- микролегирование серой, что позволяет, не снижая пластических свойств при сложных деформациях, обеспечить удовлетворительную обрабатываемость деталей резанием.

География экспорта непрерывнолитой заготовки ЭСПЦ достаточно широка — это Бельгия, Болгария, Великобритания, Венгрия, Германия, Италия, Испания, Литва, Люксембург, Норвегия, Польша, Румыния, Словакия, Турция, Чехия, Швеция, Франция, США, Канада, Индия, Иран, Китай, Малайзия, Пакистан, Таиланд, Филиппины, Марокко, Саудовская Аравия.

В ЭСПЦ был осуществлён целый комплекс мероприятий по модернизации производства, которые позволили более чем в два раза перекрыть проектную мощность цеха.

Василий Эрлик,
сталевар электропечи

Михаил Моногаров, Заслуженный металлург РФ. Отбор пробы. 2012 год

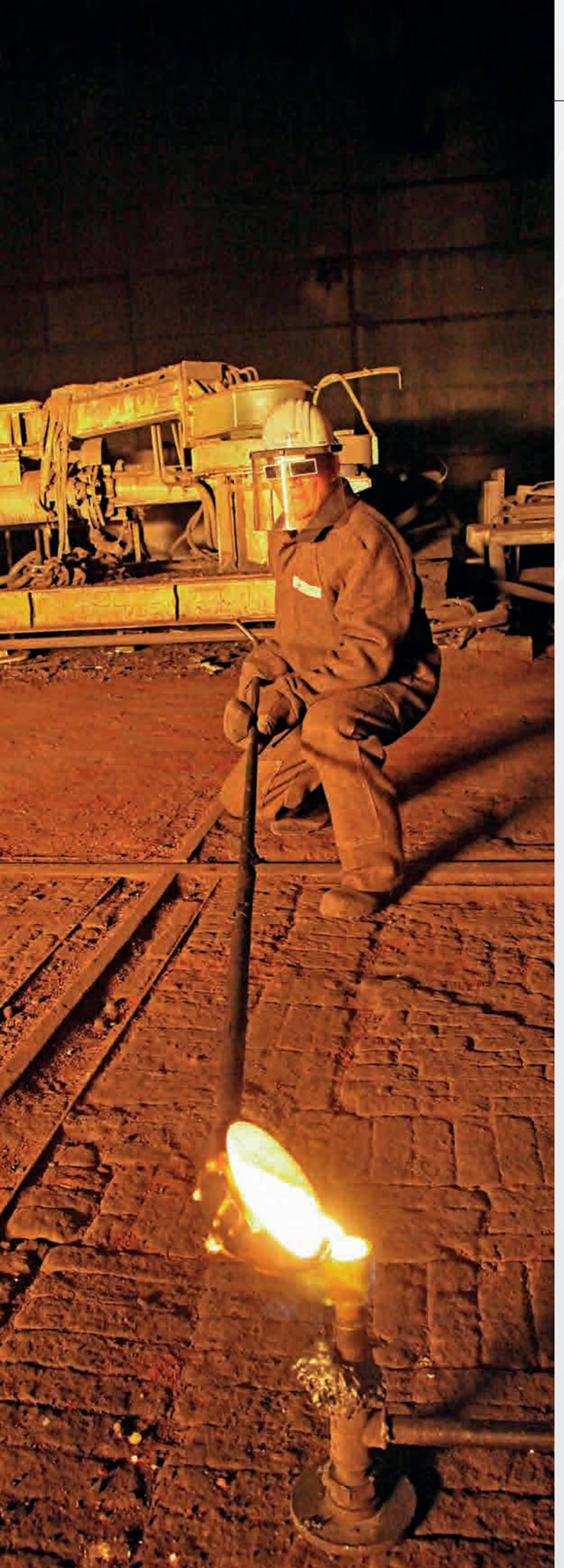
Дуговая
электросталеплавильная печь.
Выпуск металла

Сергей Жимонов, начальник участка электропечей

Алексей Котенёв, подручный сталевара электропечи

Валерий Постолов, подручный сталевара электропечи

Дмитрий Красноухов,
мастер участка электропечей



Отбор пробы

Виктор Чирков, сталевар электропечи, Заслуженный металлург РФ, кавалер ордена Почёта

Дуговая сталеплавильная печь

Завалка скрапа в печь

Алексей Козлов, заместитель начальника цеха по выплавке стали.
Победитель конкурса «Человек года МЕТАЛЛОИНВЕСТ» за 2017 год

Визит руководства УК «Металлоинвест» на ОЭМК. 2014 год

Выпуск стали

Участок электропечей

Сталеплавильный участок ЭСПЦ

Александр Рыжих,
мастер участка электропечей

Виктор Клюев, сталевар электропечи

Очистка сталевыпускного отверстия после выпуска плавки

Иван Даценко, подручный сталевара электропечи

Галина Толмачёва,
оператор пульта управления
участка шихтоподачи

Николай Шаталов, электромонтёр

Виталий Топоров,
сталевар электропечи

Отбор пробы

Отведение свода электропечи

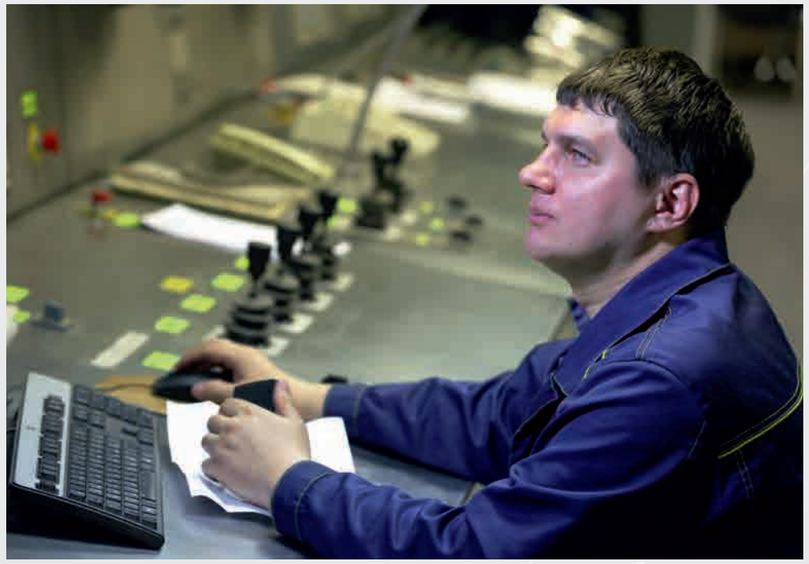
Фёдор Черников,
сталевар электропечи

Отбор пробы

Владислав Савин,
начальник смены

Александр Губарев, сталевар электропечи, Почётный металлург РФ, победитель конкурса «Человек года МЕТАЛЛОИНВЕСТ» за 2013 год

Александр Воронцов, подручный сталевара электропечи



Андрей Дробышев, мастер участка электропечей

Валерий Сидоров, начальник отдела нормирования сырья и материалов технической дирекции, Заслуженный металлург РФ

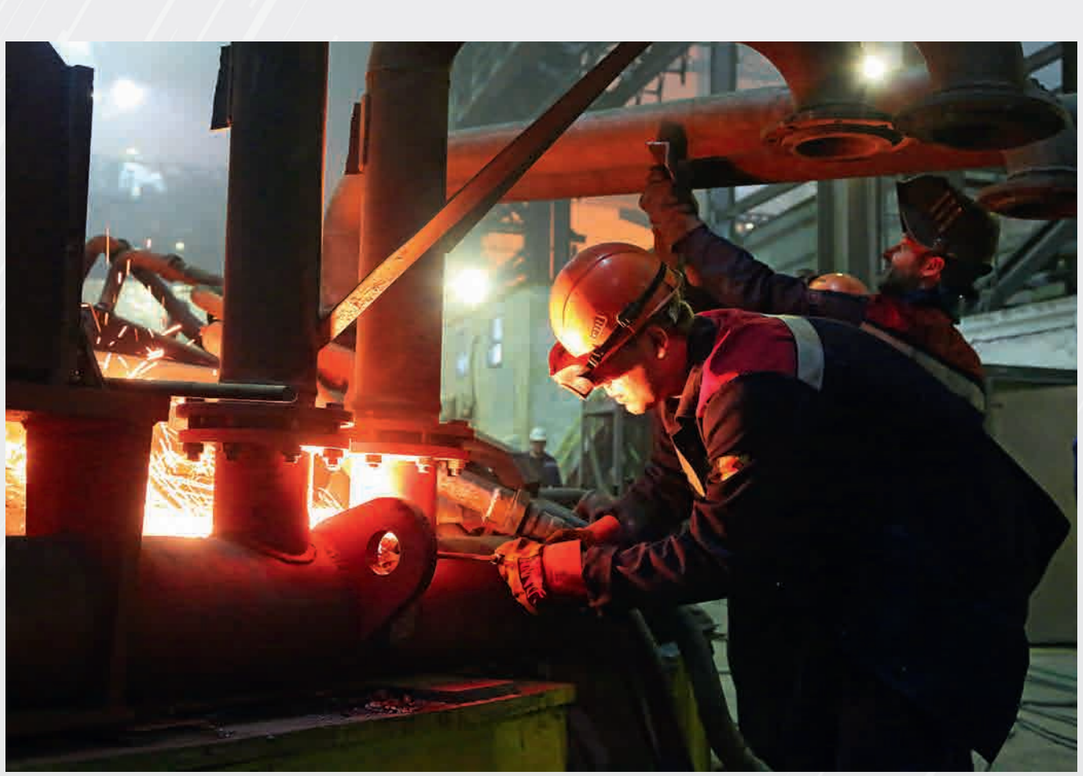
Подъёмно-поворотный стенд

Юрий Затаковой,
специалист по
реконструкции и развитию,
Заслуженный металлург РФ,
победитель конкурса
«Человек года
МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
за 2008 год

Участок огнеупорных работ

Андрей Духанов,
огнеупорщик

Сергей Некрасов,
главный специалист
по реконструкции и развитию,
Почётный металлург РФ,
ветеран труда ОЭМК,
победитель конкурса
«Человек года МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
за 2015 год



Ремонт свода. Участок электропечей

Установка для продувки металла аргоном № 2

Игорь Зубов,
сталевар установки внепечной обработки стали

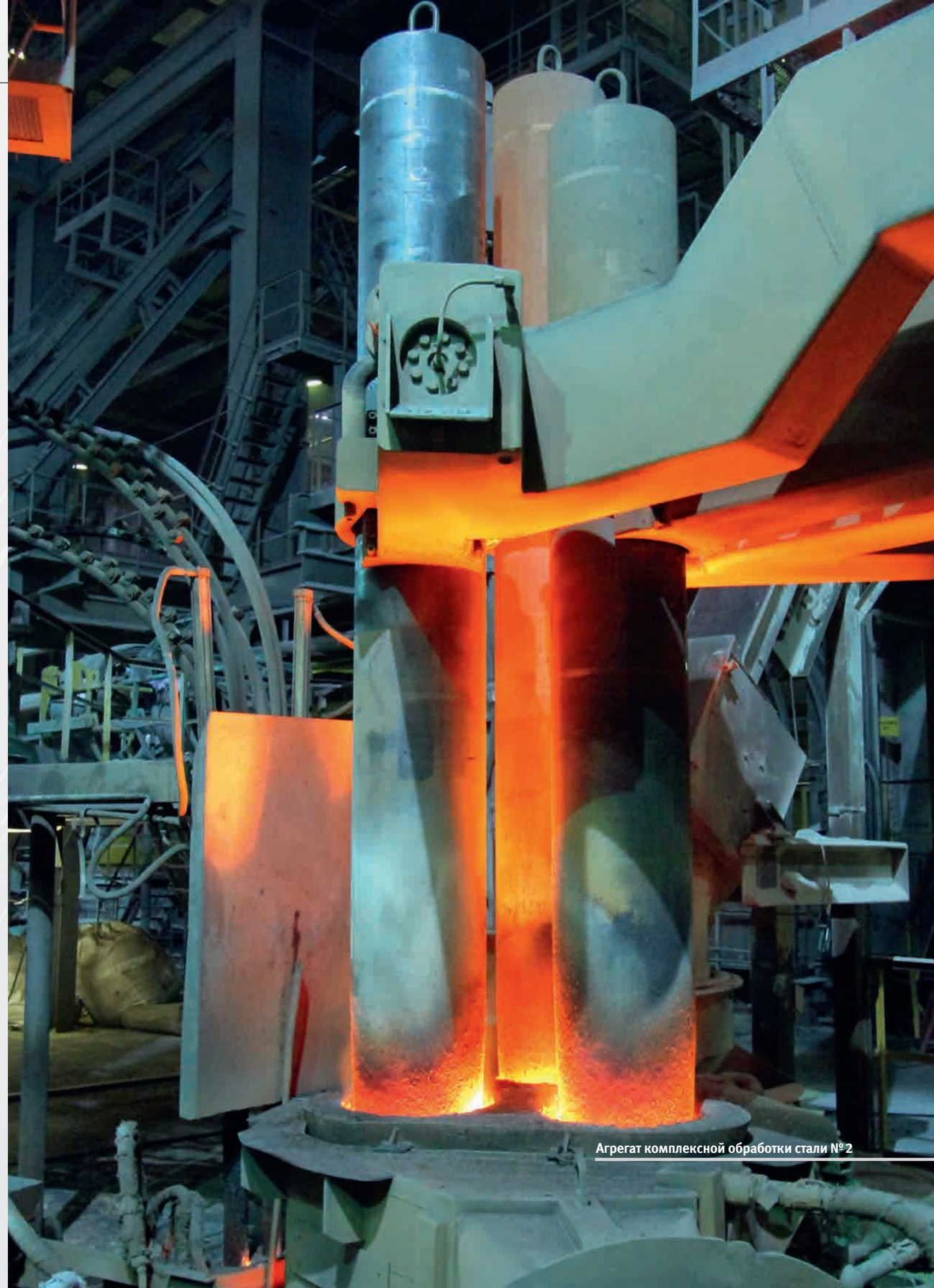
Александр Лысенко,
подручный сталевара
установки внепечной
обработки стали

Сергей Устинов, сталевар установки внепечной обработки стали

Агрегат комплексной обработки стали № 1

Борис Филиппов,
сталевар установки
внепечной обработки стали

Максим Лаптев, сталевар установки внепечной обработки стали



Агрегат комплексной обработки стали № 2

Агрегат комплексной обработки стали № 3

Геннадий Городниченко, подручный сталевара установки внепечной обработки стали

Агрегат комплексной
обработки стали № 3

Идёт обработка стали

Установка циркуляционного вакуумирования стали № 3

Алексей Харыкин,
сталевар установки
внепечной обработки стали

Сергей Прохоров, подручный сталевара установки внепечной обработки стали

Иван Богатырёв, сталевар установки внепечной обработки стали

Установка циркуляционного вакуумирования стали № 3

Сталеразливочные ковши ЭСПЦ

Александр Юдин,
директор
по оборудованию ОЭМК

Сталевоз,
изготовленный
на ОЭМК

Сергей Голозубов и Дмитрий Часовских,
подручные сталевара электропечи

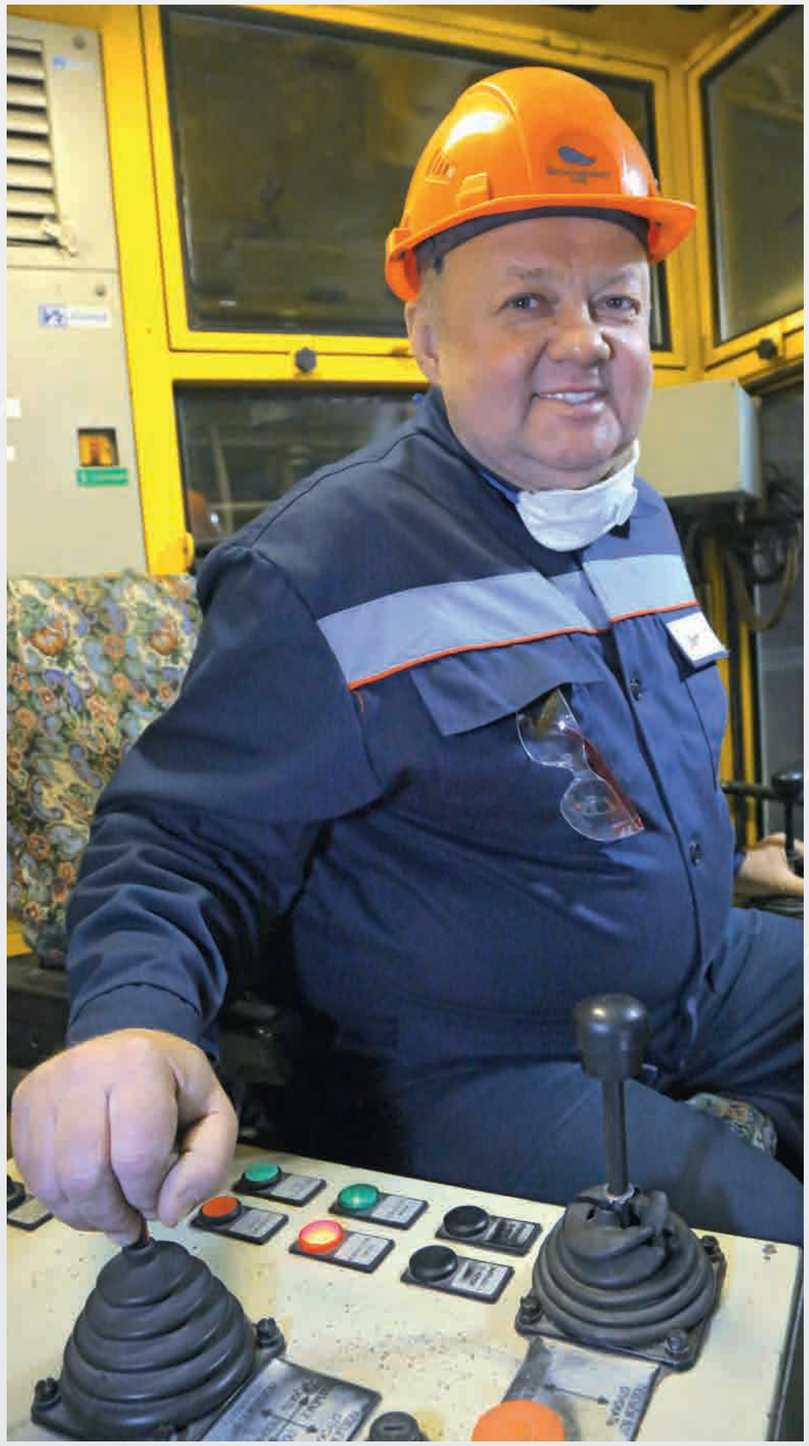
Участок машин непрерывной
разливки стали

Стальковш. Поверхность расплавленного металла

Владимир Четвериков,
директор по транспорту
ОЭМК

Технологический транспорт автоцеха

Роман Батенько,
слесарь-ремонтник
энергослужбы



Вячеслав Башков,
машинист крана
металлургического
производства

Владимир Саранцев,
коммерческий директор ОЭМК

Ольга Горбатовская, машинист насосных установок

Замер массовой доли водорода в стали

Виталий Самойлов,
разливщик стали

Евгений Седунов, разливщик стали

Юрий Богданов, разливщик стали

Процесс разливки стали.
Стальковш-промковш

Екатерина Мовчан,
машинист крана

Запуск машины непрерывного литья заготовок

Подготовка к запуску машины непрерывного литья заготовок

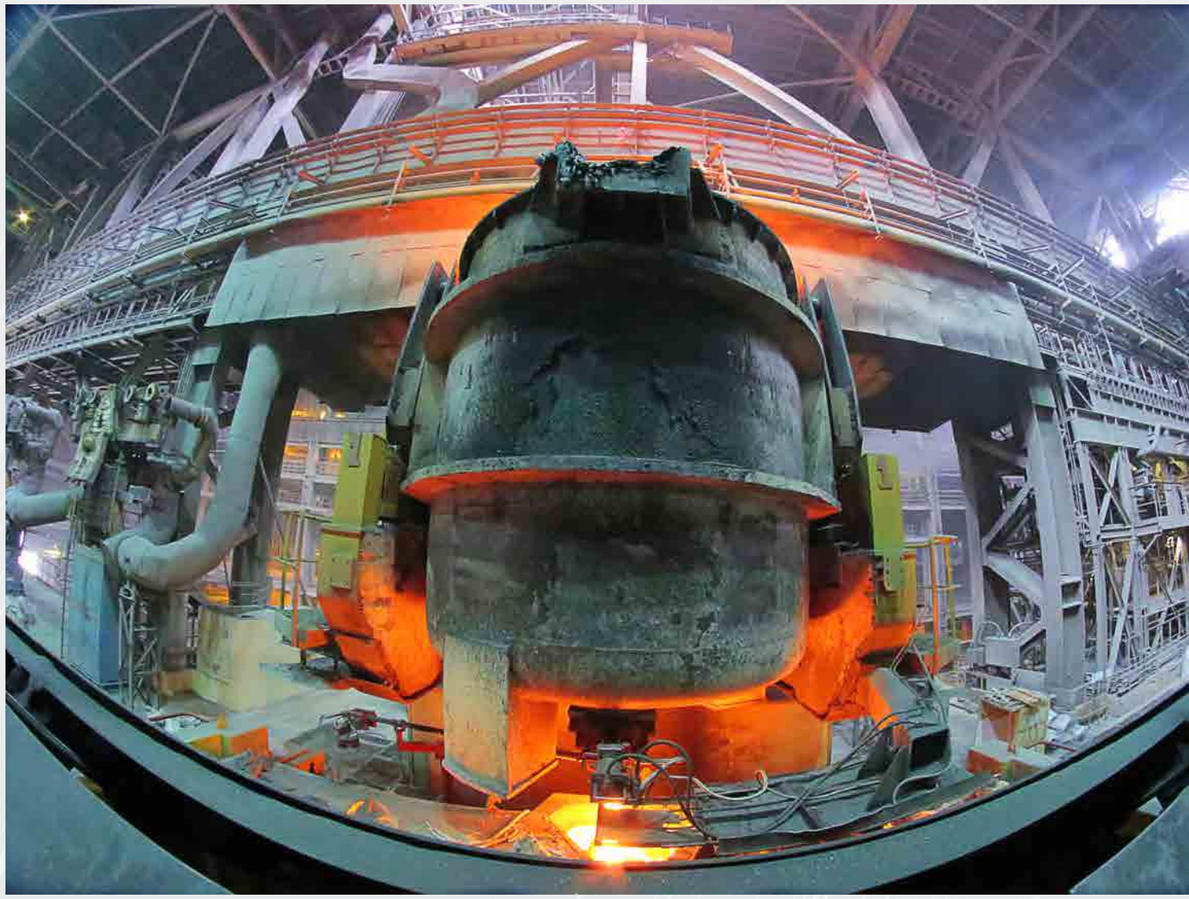
Идёт стыковка плавок. МНЛЗ № 4

Анатолий Лехтман,
начальник управления
испытания продукции ОЭМК,
Заслуженный металлург РФ

Разливка стали на МНЛЗ № 6

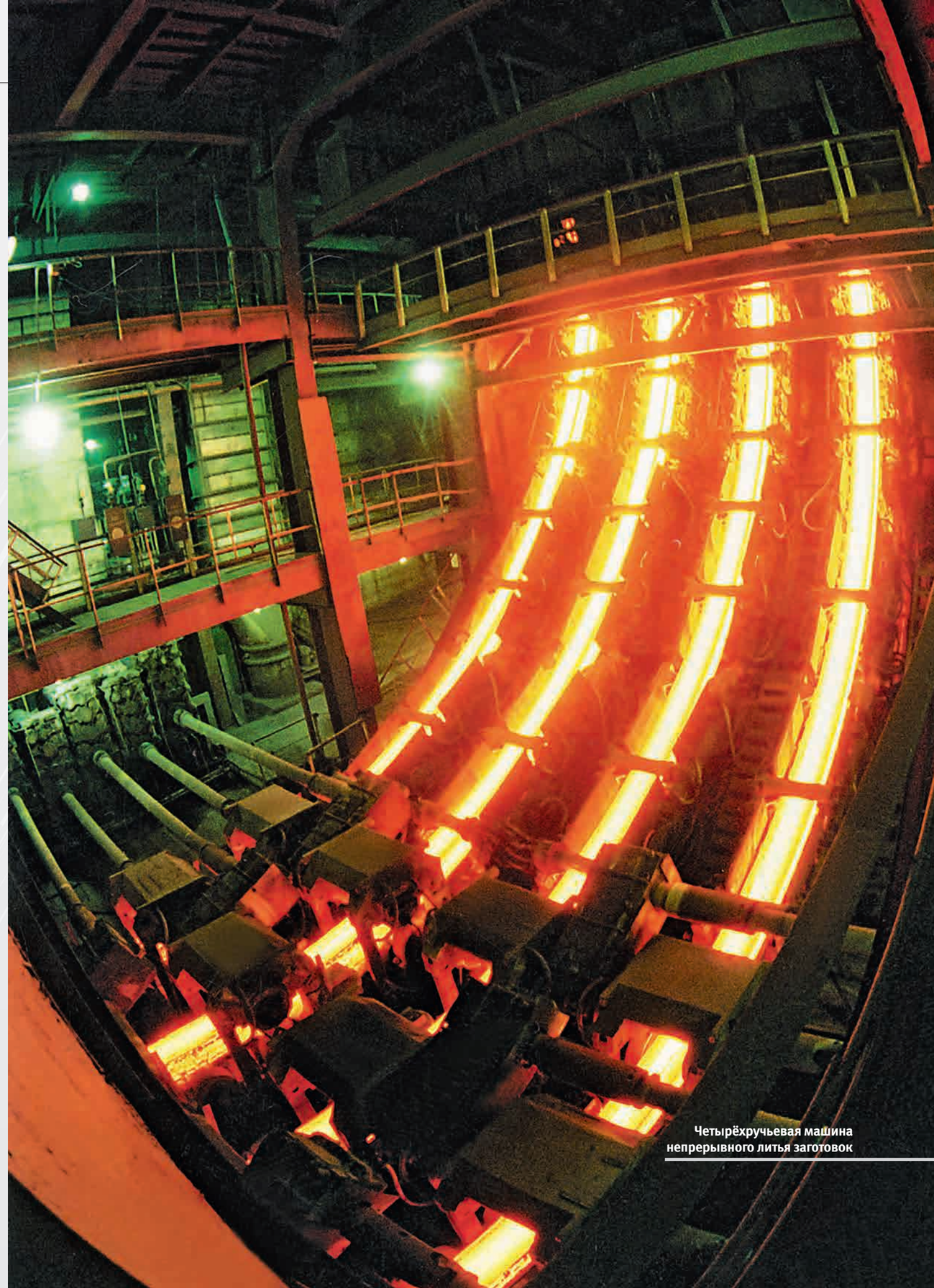
Максим Южаков, разливщик стали

Сергей Понамарёв, разливщик стали



Стальковш на разливке

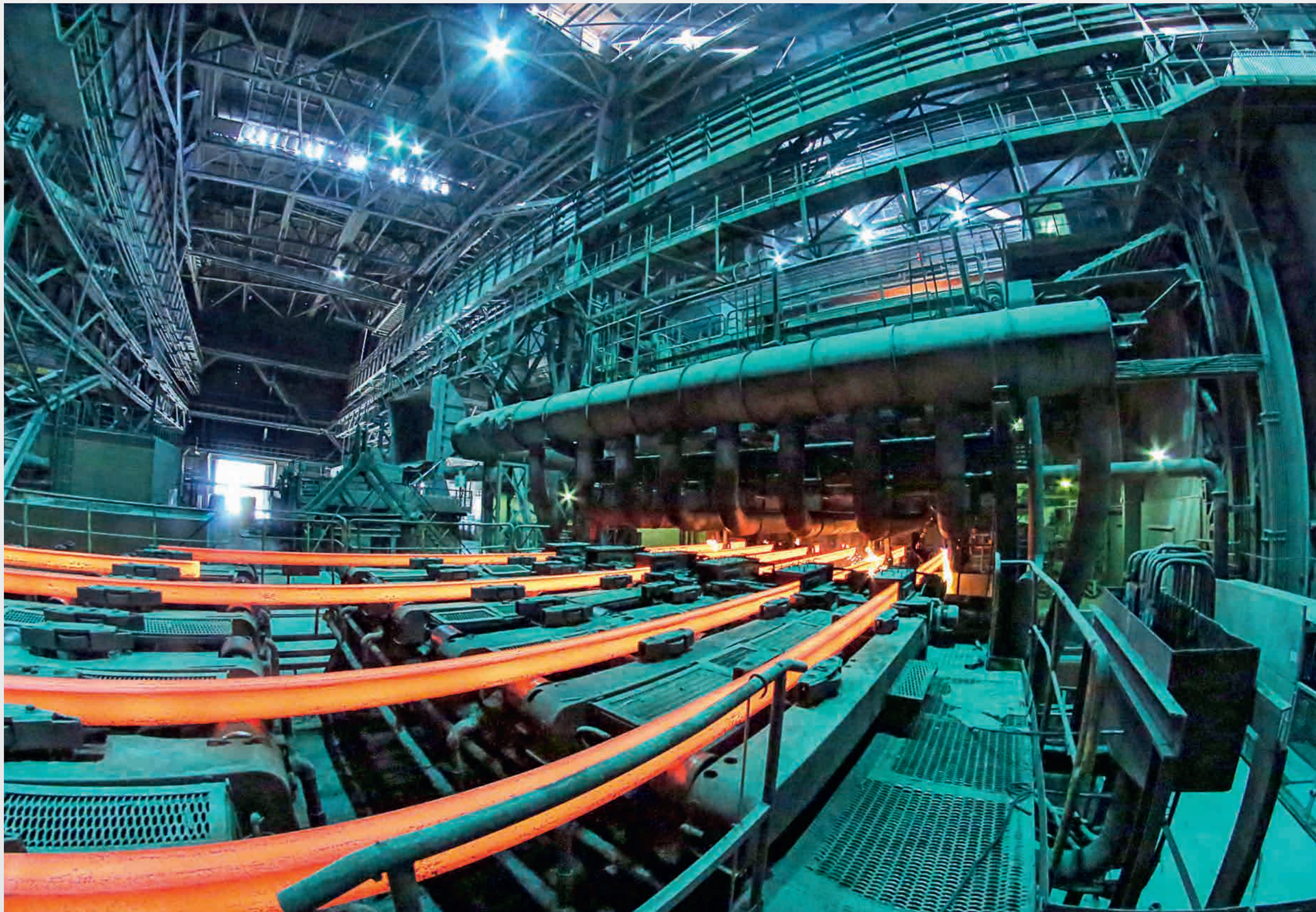
Олег Мишин,
разливщик стали



Четырёхручьевая машина непрерывного литья заготовок

Евгений Воронежский,
оператор МНЛЗ

Разливка стали на машине непрерывного литья заготовок № 6



Александр Зинковский, термист, Заслуженный металлург РФ

Литая заготовка

Литая заготовка

МНЛЗ № 6

Территория СПЦ № 1

Евгений Горетый,
начальник сортопрокатного цеха № 1,
победитель III корпоративного конкурса
«Лучший руководитель МЕТАЛЛОИНВЕСТ»

Александр Филимонов,
оператор поста управления
стана горячей прокатки

Выгрузка литой заготовки из печи нагрева

Сортопрокатный цех № 1 — одно из современных и наиболее удачных прокатных производств на территории бывшего СНГ по составу оборудования, его расстановке и по насыщенности средствами автоматизации.

Проектная мощность СПЦ № 1 составляет 1 миллион 240 тысяч тонн горячего проката в год. Сегодня цех достиг показателей в 2,1 млн тонн товарного проката и заготовки для стана-350.

СПЦ № 1 производит высококачественный металлопрокат, предназначенный как на внутренний рынок, так и на экспорт. Довольно большое количество проката отгружается в адрес подшипниковых заводов, в их числе — всемирно известные концерны (FAG, INA, SKF, Schaeffler). На территории России и стран СНГ основными потребителями продукции стана-700 являются машиностроительные, подшипниковые и трубные заводы.

Установка
гидросбива окалины

Вторая группа клетей непрерывно-заготовочного стана

Николай Попов,
нагревальщик металла

Иван Дятлов, начальник участка,
победитель конкурса «Человек года МЕТАЛЛОИНВЕСТ» за 2013 год

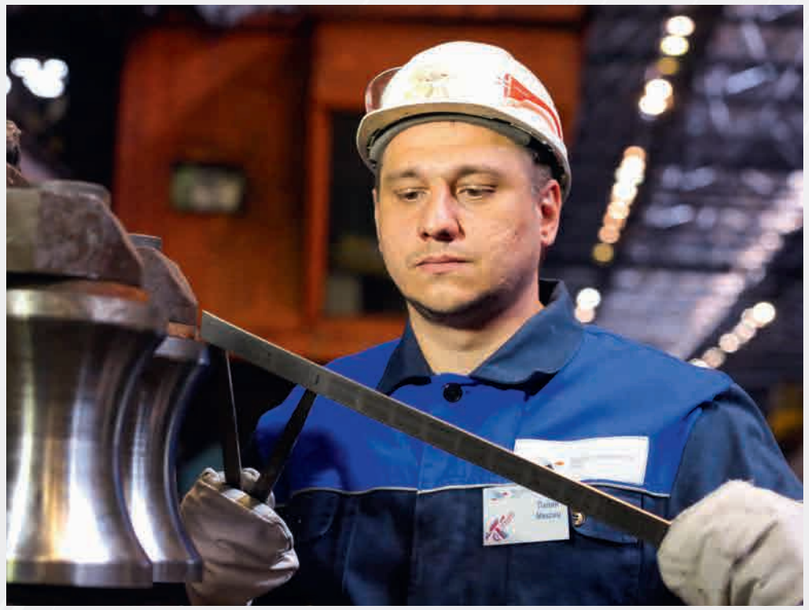
Прокат идёт через дуо-реверсивную клеть «1000»

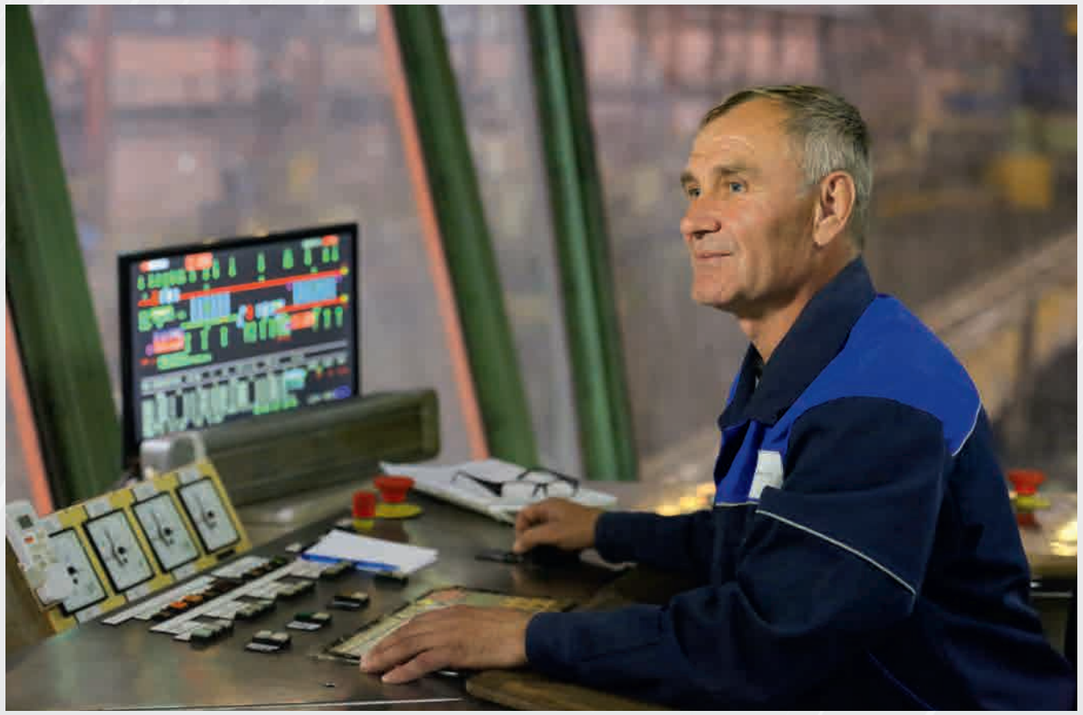
Прокат идёт через дуо-реверсивную клеть «1000»

Дмитрий Ястремский,
вальцовщик стана
горячей прокатки.
Заслуженный металлург РФ

Григорий Цымбал,
вальцовщик стана горячей
прокатки.
Заслуженный металлург РФ,
победитель конкурса
«Человек года
МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
за 2009 год

Максим Лапин,
вальцовщик стана
горячей прокатки





Сергей Ермаков, оператор поста управления стана горячей прокатки

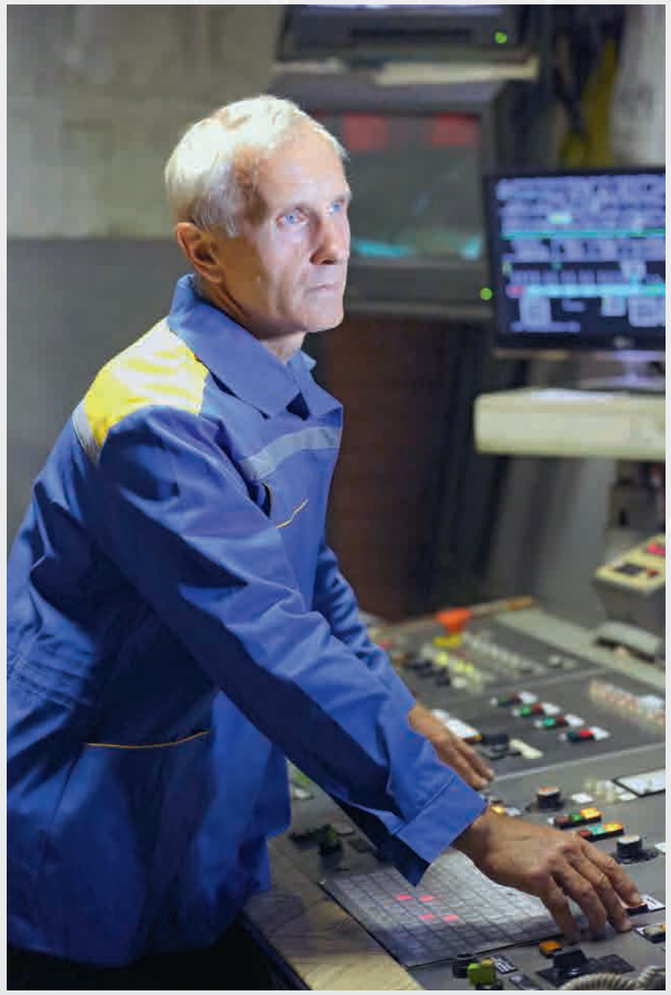
Подача металла в первую группу клетей
непрерывно-заготовочного стана

Роман Ющенко, вальцовщик стана горячей прокатки

Стан-700. Вертикальная клеть V-I

Игорь Авилов,
Заслуженный металлург РФ.
Начальник СПЦ № 1 с апреля 2007 по апрель 2019 года

Участок первой группы клетей непрерывно-заготовочного стана-700

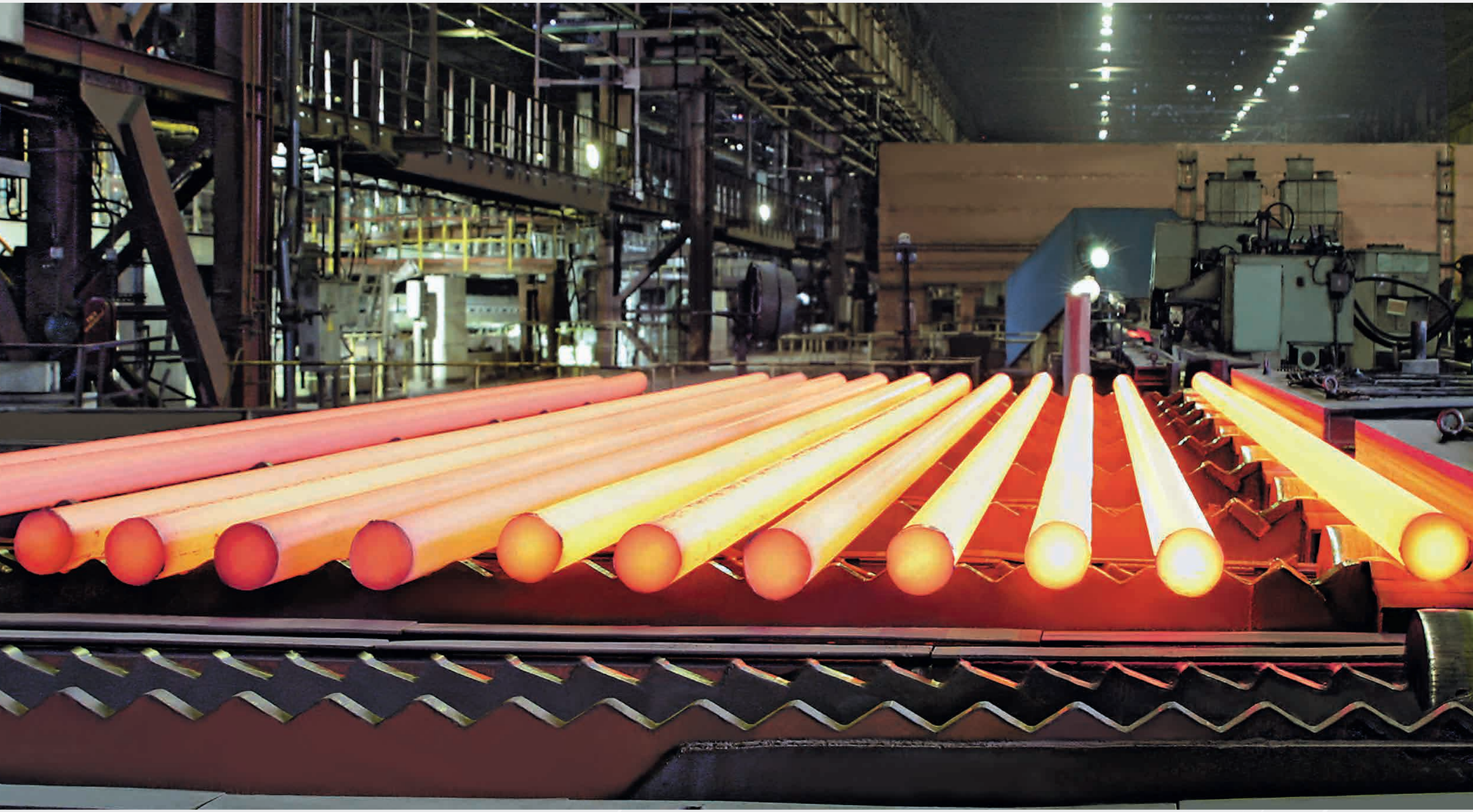


Виктор Полянских, оператор поста управления. Заслуженный металлург РФ

Сергей Чуенко, оператор поста управления. Заслуженный металлург РФ

Олег Канаев,
оператор поста управления.
Заслуженный металлург РФ,
победитель конкурса
«Человек года
МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
за 2018 год

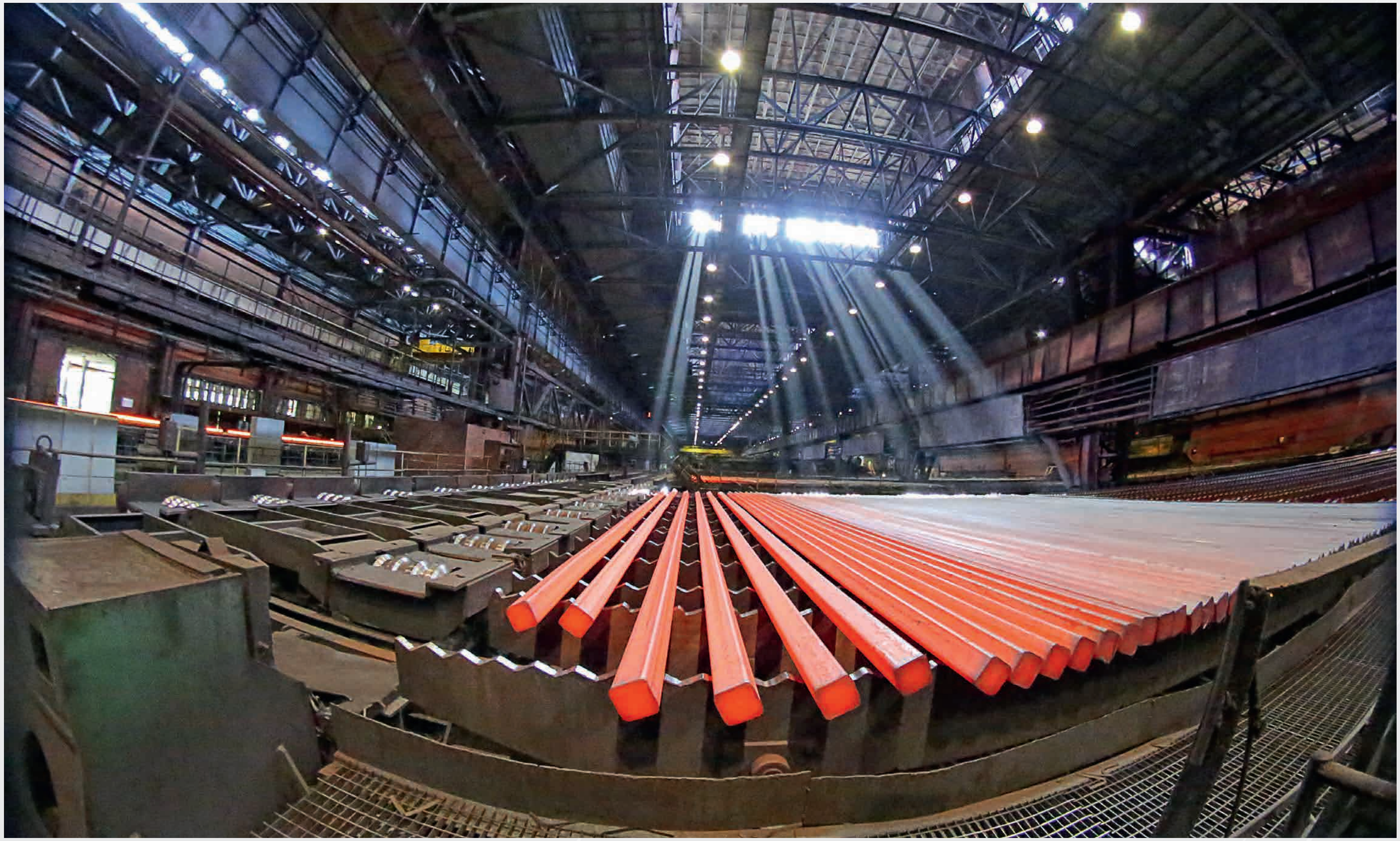
Участок сборки прокатных валков непрерывно-заготовочного стана-700



Приём металла на шлеппер-холодильник

Транспортировка проката к реечному холодильнику

Александр Сальков, электрогазосварщик



Охлаждение проката на холодильниках

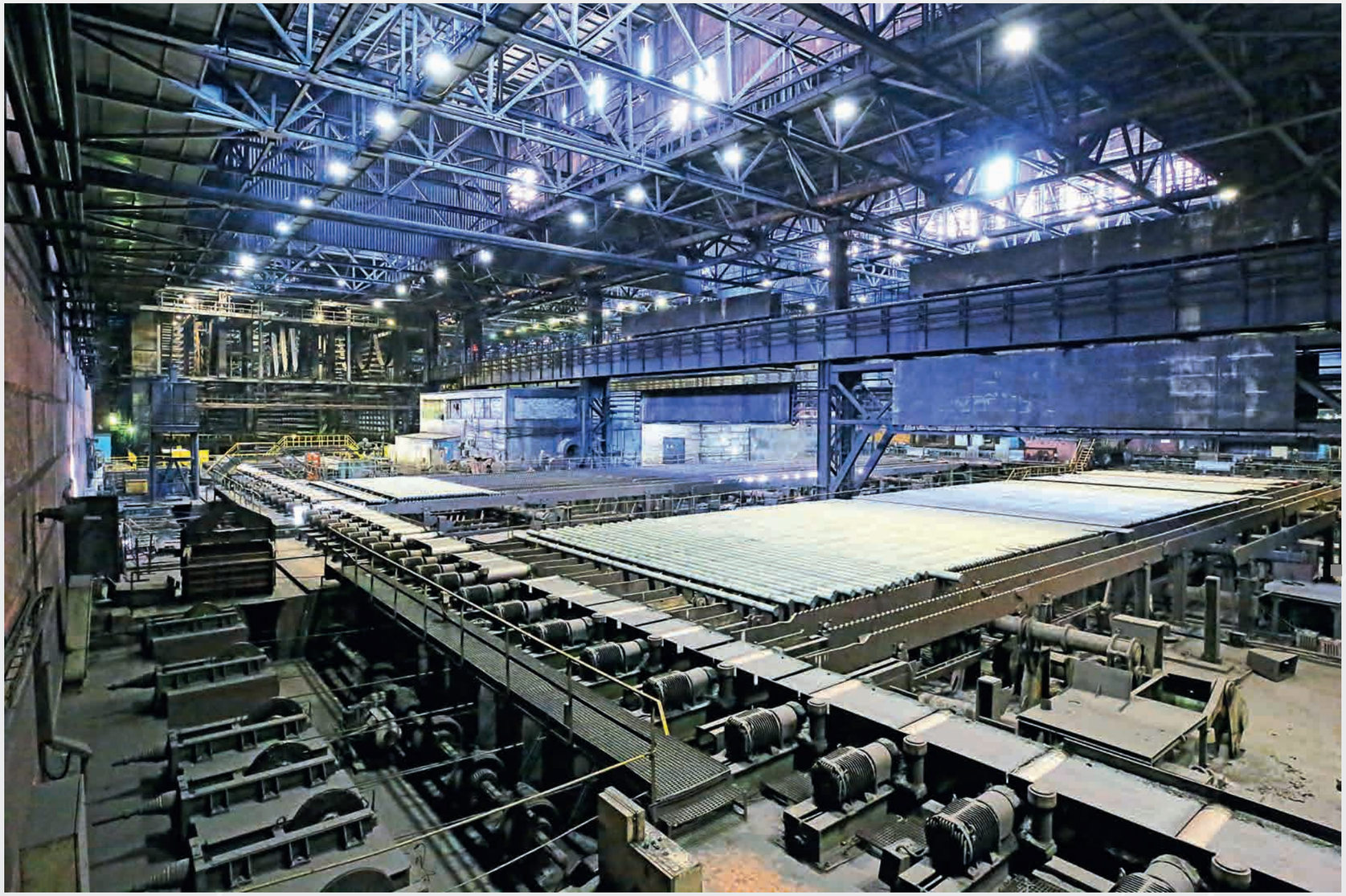
Загрузка квадратной заготовки на реечный холодильник № 3

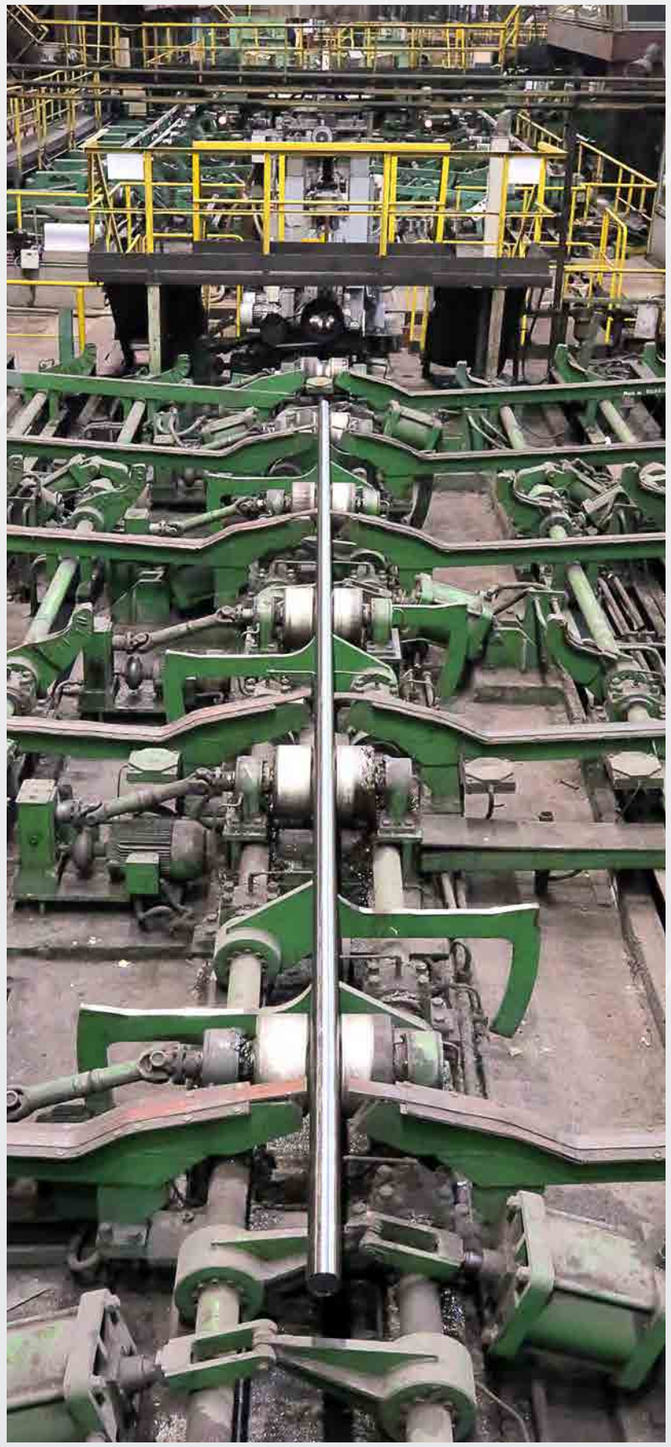
Работа штабелёра промежуточно-высотного склада СПЦ № 1

Светлана Шульгина,
оператор поста управления

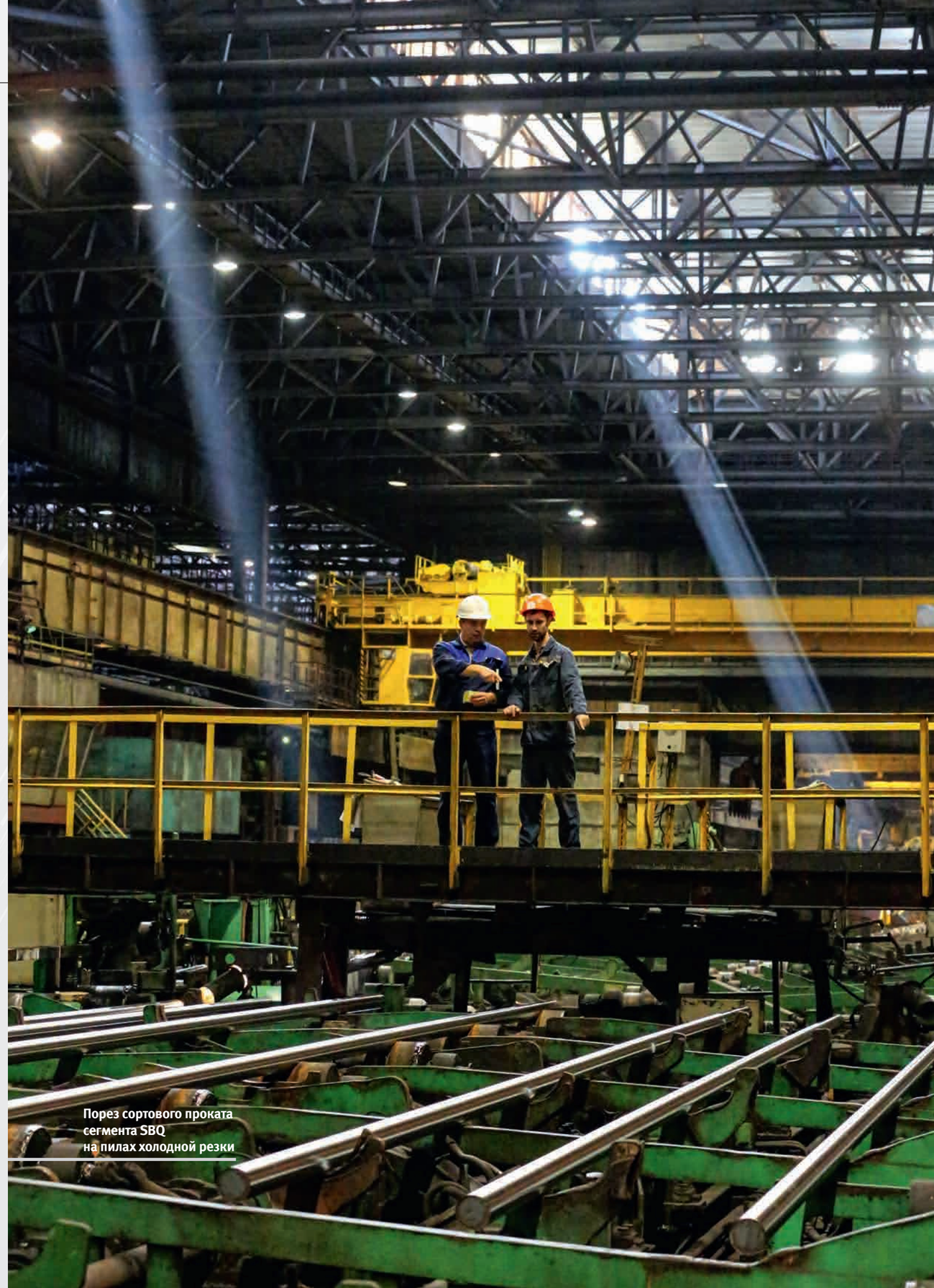
Дефектоскописты
Марина Жилякова
и Оксана Обухова

Реечные холодильники № 3 и № 4

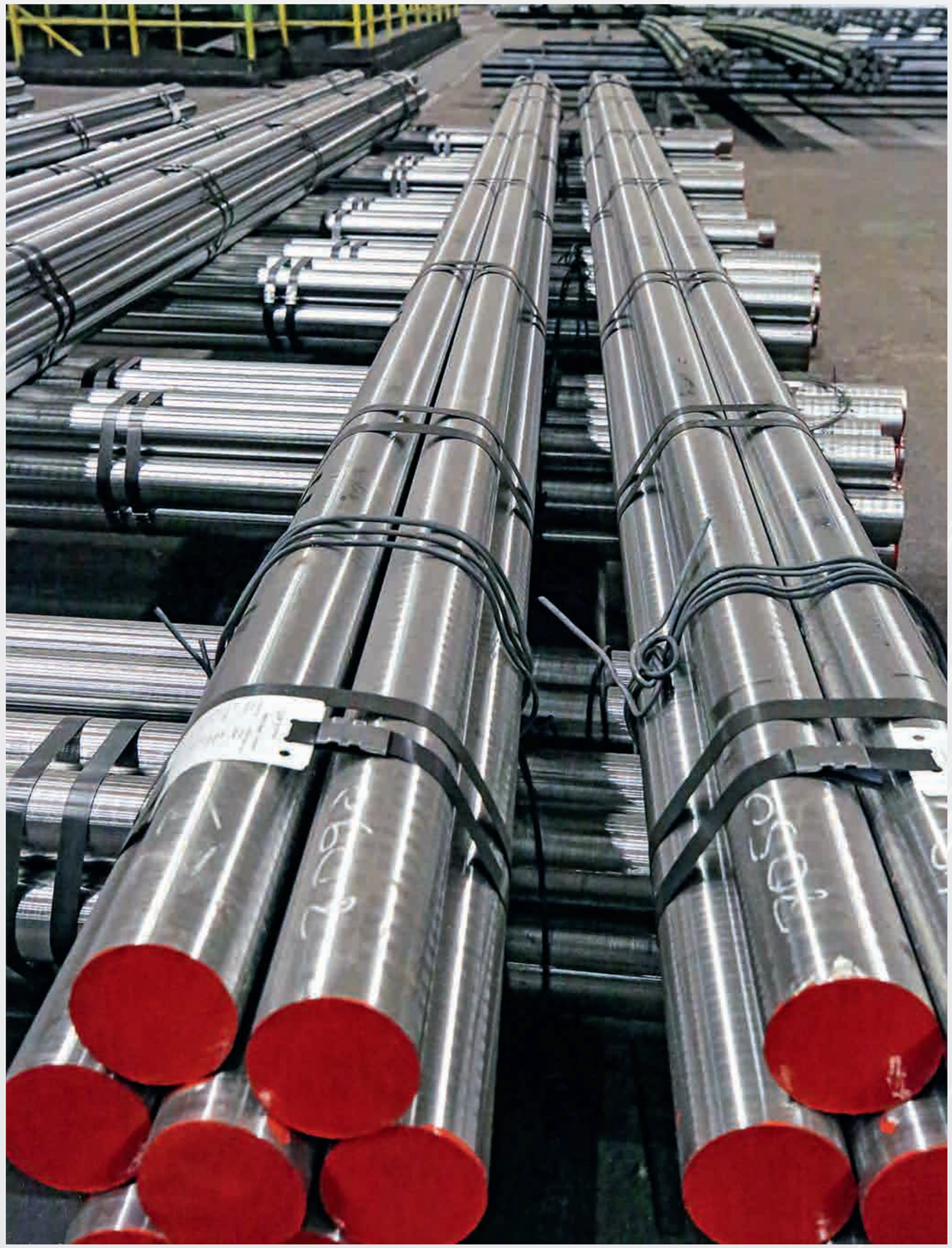




Комплексная установка контроля поверхностных и внутренних дефектов фирмы «Фёрстер»



Порез сортового проката сегмента SBQ на пилах холодной резки

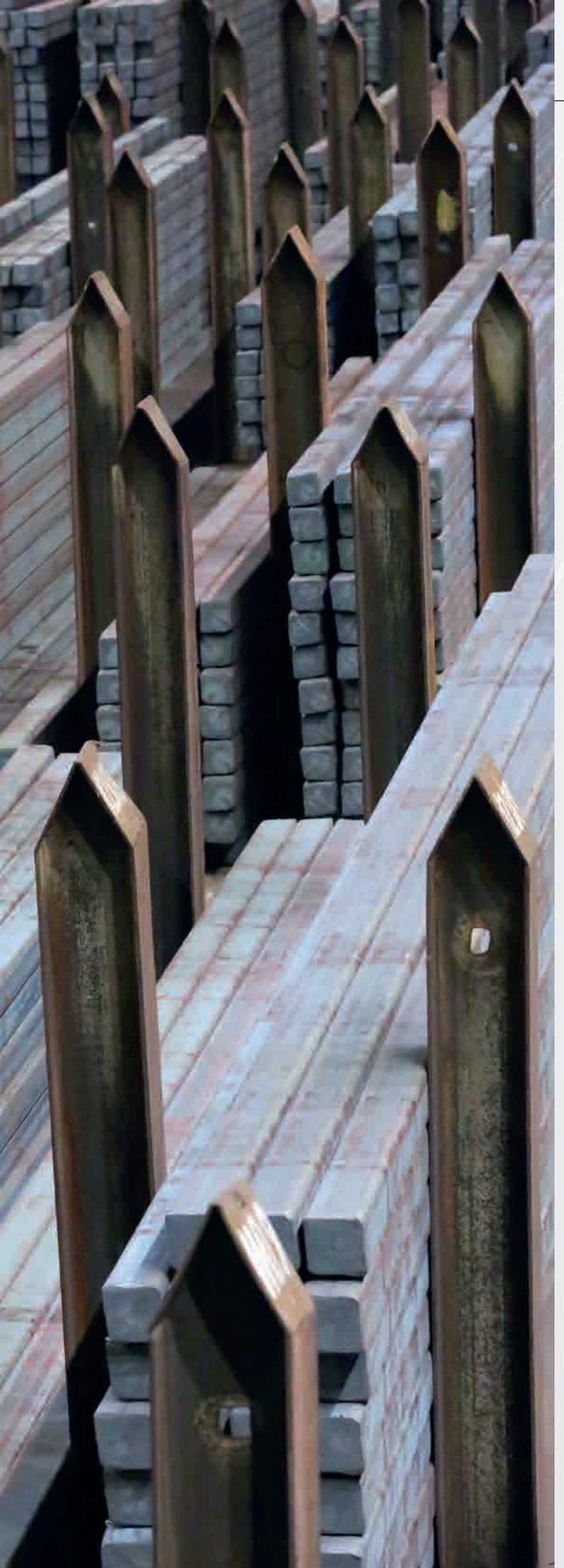


Металлопрокат сегмента SBQ ожидает отгрузки потребителям

Сергей Гончаров,
бригадир на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла
и готовой продукции, Заслуженный металлург РФ

Административно-бытовой корпус сортопрокатного цеха № 2

Дмитрий Степанов, начальник сортопрокатного цеха № 2



Комплекс стана-350 (сортопрокатный цех № 2) обеспечил комбинату расширение сортамента и выход на мировой рынок высококачественной продукции.

С вводом цеха в эксплуатацию ОЭМК стал предприятием с полным технологическим циклом.

В СПЦ № 2 реализован ряд прогрессивных технических решений, обеспечивающих получение проката высокого качества по геометрическим размерам, качеству поверхности, механическим свойствам и структуре.

Марочный сортамент стана — конструкционные углеродистые и легированные стали, подшипниковые, рессорно-пружинные, стали для холодного выдавливания и высадки, инструментальные стали и их аналоги.

- Мощность мелкосортно-среднесортного стана-350 составляет 1 миллион тонн готового металлопроката в год.

Литая заготовка ЭСПЦ.
Квадрат 170

Бочаров Олег, вальцовщик стана горячей прокатки,
победитель конкурса «Человек года МЕТАЛЛОИНВЕСТ» за 2012 год

Наталья Баранова, машинист крана

Приёмка и сортировка литой заготовки из ЭСПЦ. Татьяна Гордиенко, сортировщик-сдатчик. Склад № 3

Установка гидросбива окалины

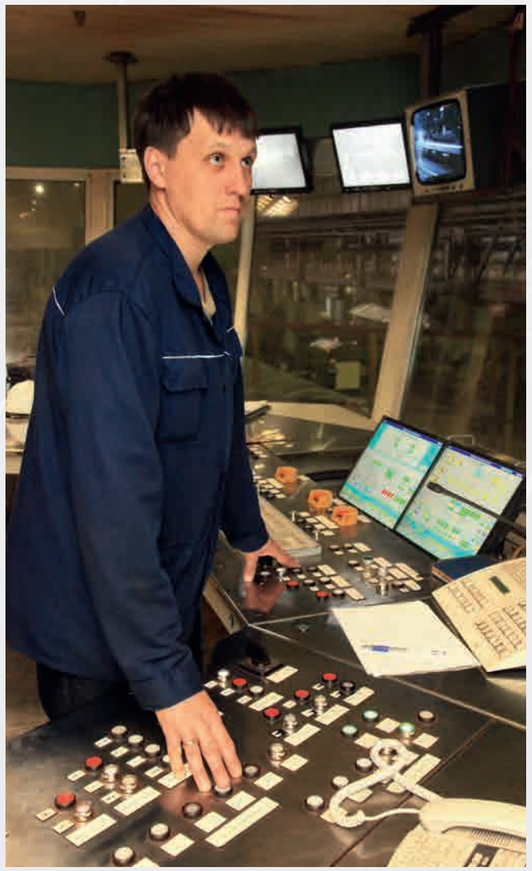
Евгений Бычков,
вальцовщик стана горячей прокатки

В ноябре 2018 года в сортопрокатном цехе № 2 введена в эксплуатацию новая установка гидросбива окалины с заготовки. Оборудование позволяет полностью удалять печную окалину с поверхности заготовки перед прокаткой. Агрегат с рабочим давлением не менее 30 МПа обеспечивает эффективное удаление печной окалины и полное отсутствие поверхностных дефектов на готовом прокате.

Сергей Михайлюк, вальцовщик стана горячей прокатки. Заслуженный металлург РФ

Машинисты крана металлургического производства
Инна Борисова, Светлана Сокерина, Алексей Чунихин

Участок стана. Михаил Попов, оператор поста управления,
и Роман Шаталов, резчик горячего металла



Станислав Лепихов,
оператор поста управления стана горячей прокатки

Прокат заготовки в черновой группе клетей

Участок печей нагрева и термостата. Оператор поста управления Владимир Алексеев,
нагревальщики металла Денис Татаринов, Андрей Малахов, Артем Иванченко

Выдача металла
из печи нагрева № 1

Юрий Крылатов, электрик цеха,
Алексей Скрыпов, заместитель начальника цеха по оборудованию
и Андрей Крылатков, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования
участка электроснабжения электрослужбы

Установка гидросбива окалины

Зачистка литой заготовки

Максим Бобриков, вальцовщик стана горячей прокатки

Алексей Никулин,
оператор поста управления участка приёмки и обработки исходной заготовки

Пост управления зачистного станка фирмы «BRAUN»

Директор по производству ОЭМК Евгений Носов со специалистами цеха

Трайб-аппарат среднесортной линии

Регулировка проката

Вальцовщики стана горячей прокатки Евгений Беляев, лауреат премии имени А. А. Угарова в номинации «Рабочий года» за 2015 год, и Александр Разгоняев

Редукционно-калибровочный блок

Сергей Жуков, главный специалист по реконструкции и развитию СПЦ № 2, Заслуженный металлург РФ

Роликовая печь-термостат и среднесортная линия стана

Виктор Сторожев,
вальцовщик стана
горячей прокатки

Начальник стана
Александр Мельниченко

Сергей Маметьев, вальцовщик стана горячей прокатки

Дмитрий Войтов и Виталий Селевёрстов,
операторы поста управления стана горячей прокатки

Система автоматического петлерегулирования мелкосортной линии стана-350

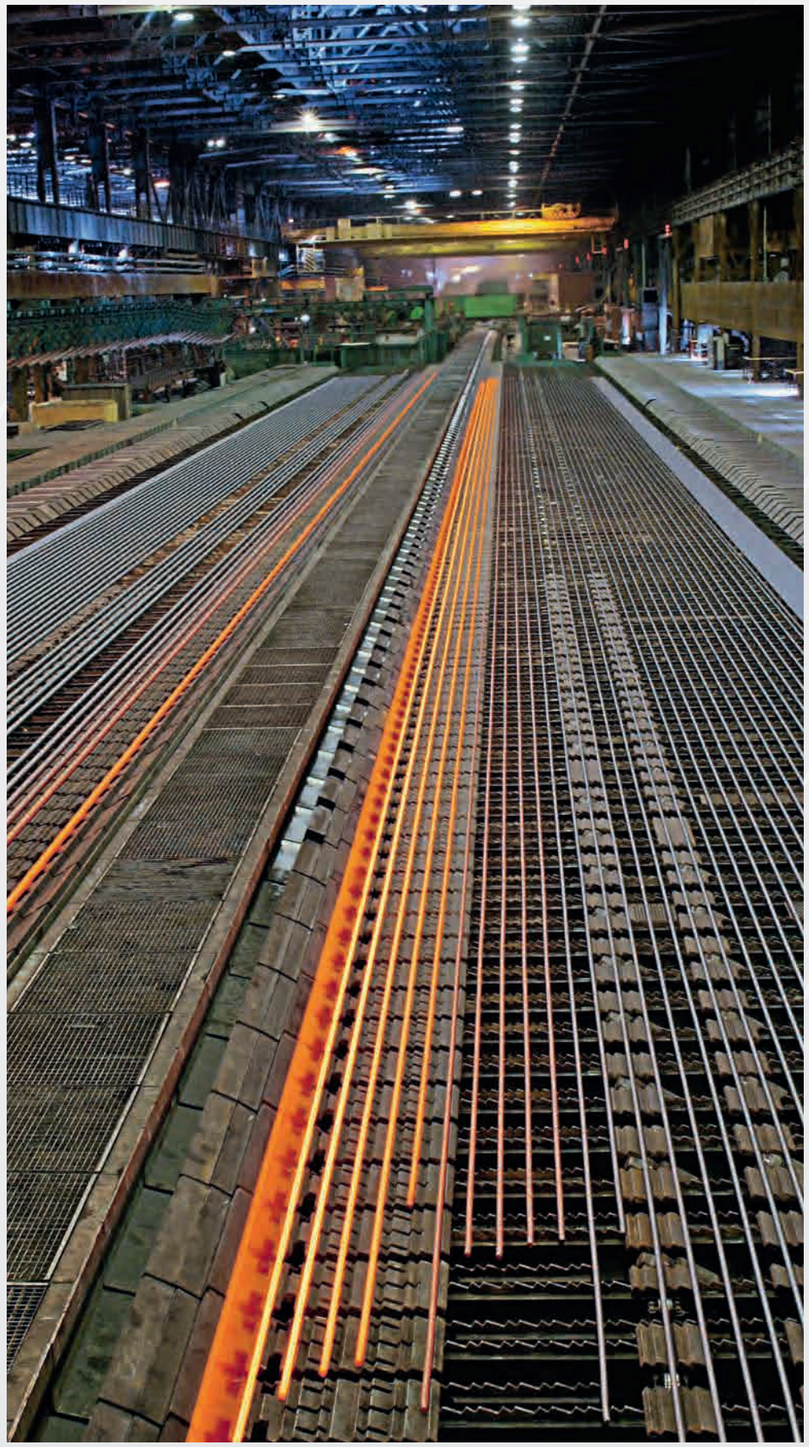
Александр Макаренко,
бригадир вальцовщиков
стана горячей прокатки,
победитель конкурса
«Человек года
МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
за 2014 год

Олег Попонин, станочник широкого профиля

Роман Гойдин, клеймовщик горячего металла

Участок моталок

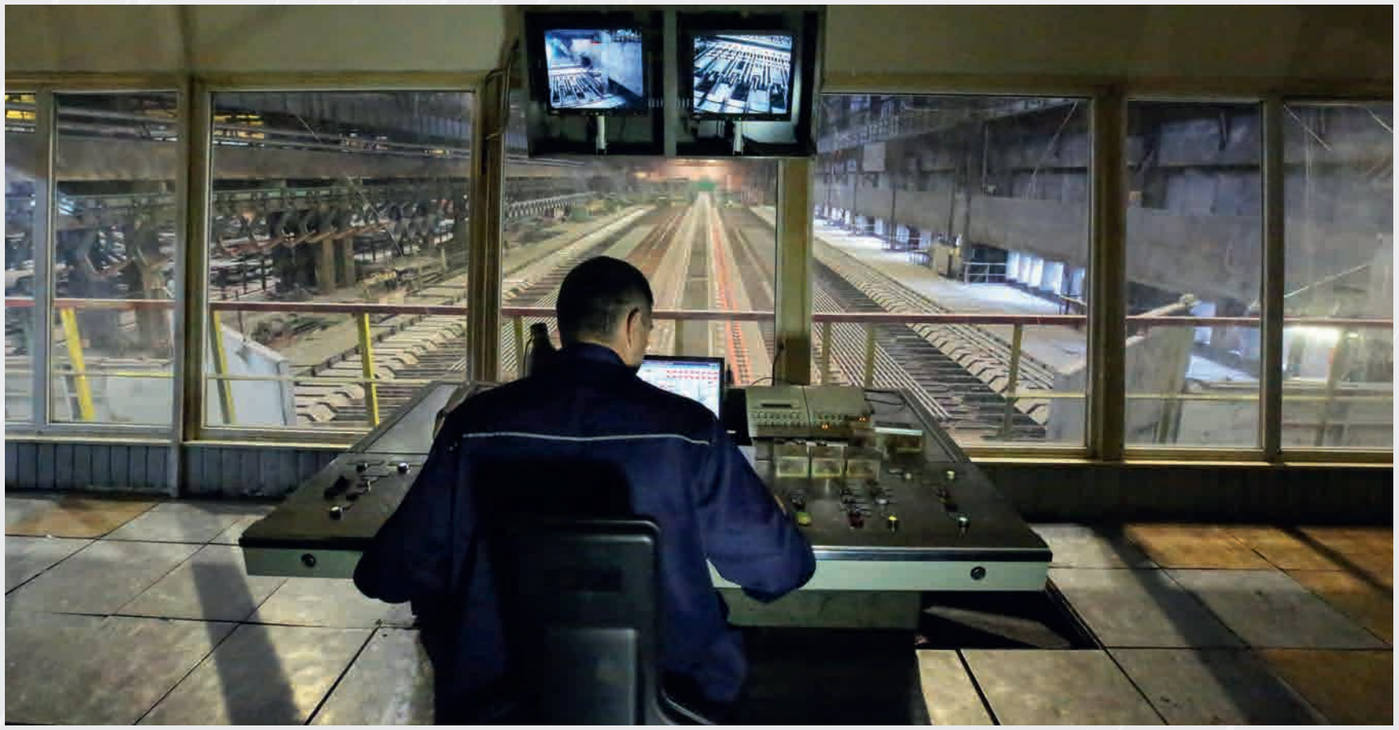
Крюковой конвейер



Участок холодильника.
Охлаждение раскатов

Валерий Боев,
вальцовщик стана
горячей прокатки.
Почётный металлург РФ

Пост управления участком холодильников



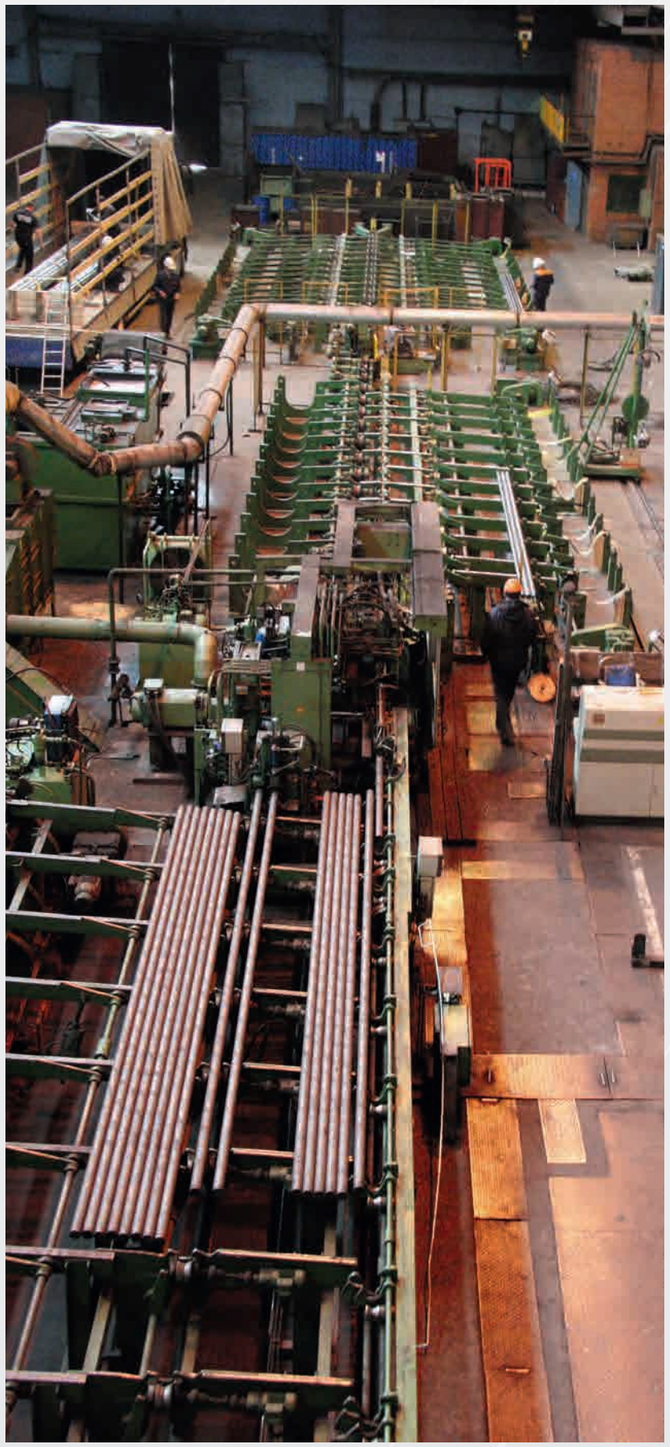
Диспетчерская электроснабжения цеха

Сергей Попов,
слесарь-ремонтник участка подшипников
жидкостного трения

Андрей Кубриков,
оператор поста управления

Пила «Браун»

Участок отделки
проката вне потока.
Бесцентрово-токарный
станок № 3
фирмы «Кизерлинг»

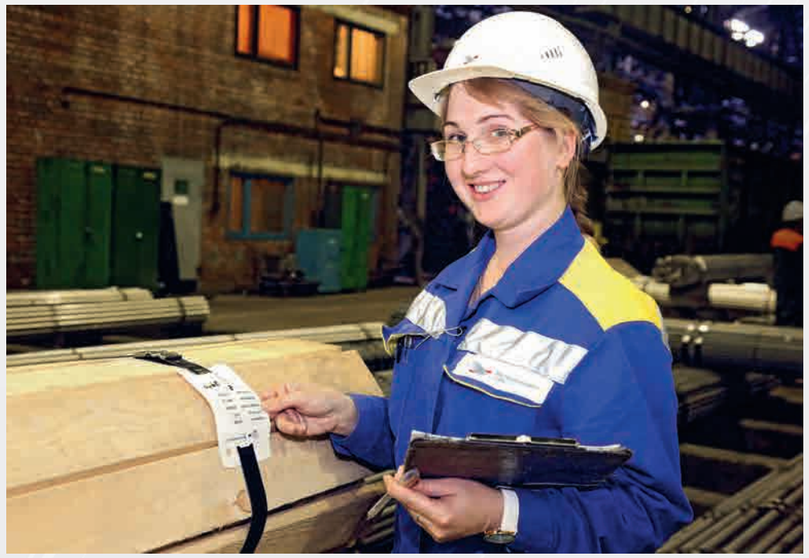


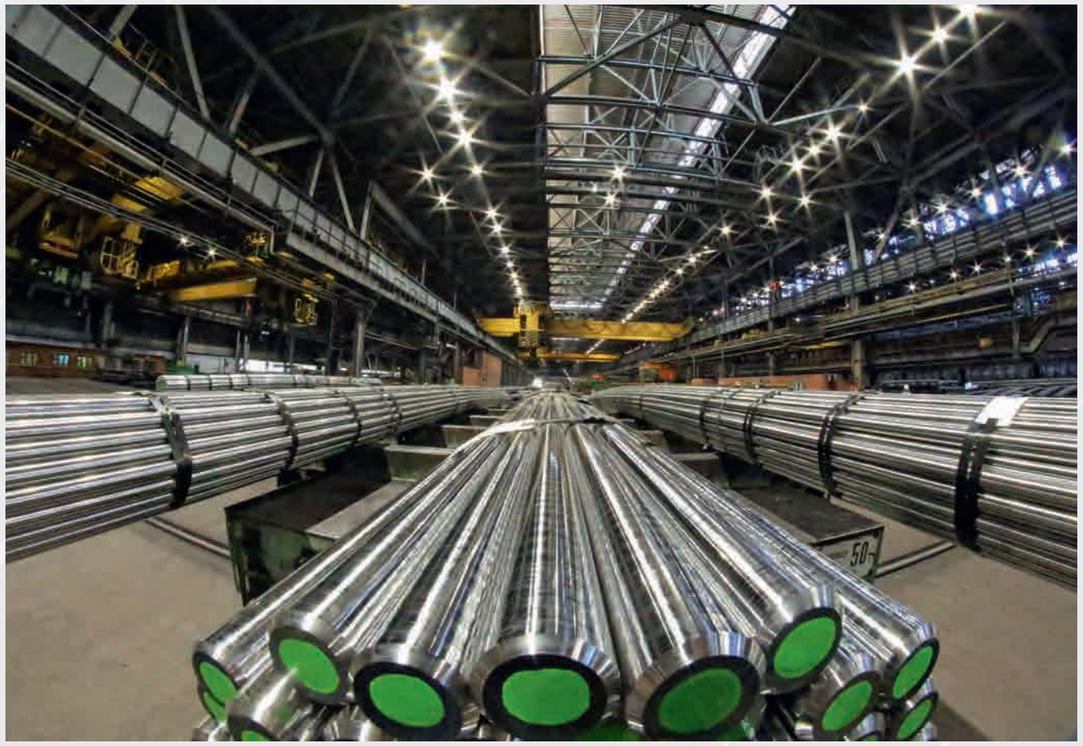
Участок отделки проката вне потока. Линия правки и контроля № 2

Марина Кириенко, инженер по охране окружающей среды

Юрий Боев, бригадир на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции участка отделки проката в потоке

Снежана Выволокина, сортировщик-сдатчик металла участка готового проката





Продукция стана-350 перед отправкой потребителю

Пролёт АВ. Участок отделки проката вне потока

Олег Кирпита,
бригадир на отделке, сортировке,
приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке
металла и готовой продукции

Екатерина Матвеева, дефектоскопист

Константин Макаренко,
оператор поста управления

Светлана Водяха, мастер, Татьяна Истомина, сортировщик-сдатчик металла

Продукция среднесортной линии

Николай Ушаков,
начальник цеха
отделки проката

Пуск в работу цеха отделки проката коренным образом повлиял на конкурентоспособность предприятия и открыл новые перспективы развития.

Проектная производительность цеха отделки проката составляет 300 тысяч тонн проката в год, в том числе 200 тысяч тонн горячекатаного проката и 100 тысяч тонн проката с обточкой и полировкой.

Отделке подвергается прокат круглого сечения диаметром от 20 до 83 мм из подшипниковых, рессорно-пружинных, легированных и углеродистых конструкционных качественных марок стали.

Состав оборудования ЦОП позволяет получать прокат с уникальными качественными показателями, соответствующими требованиям российских и зарубежных стандартов.

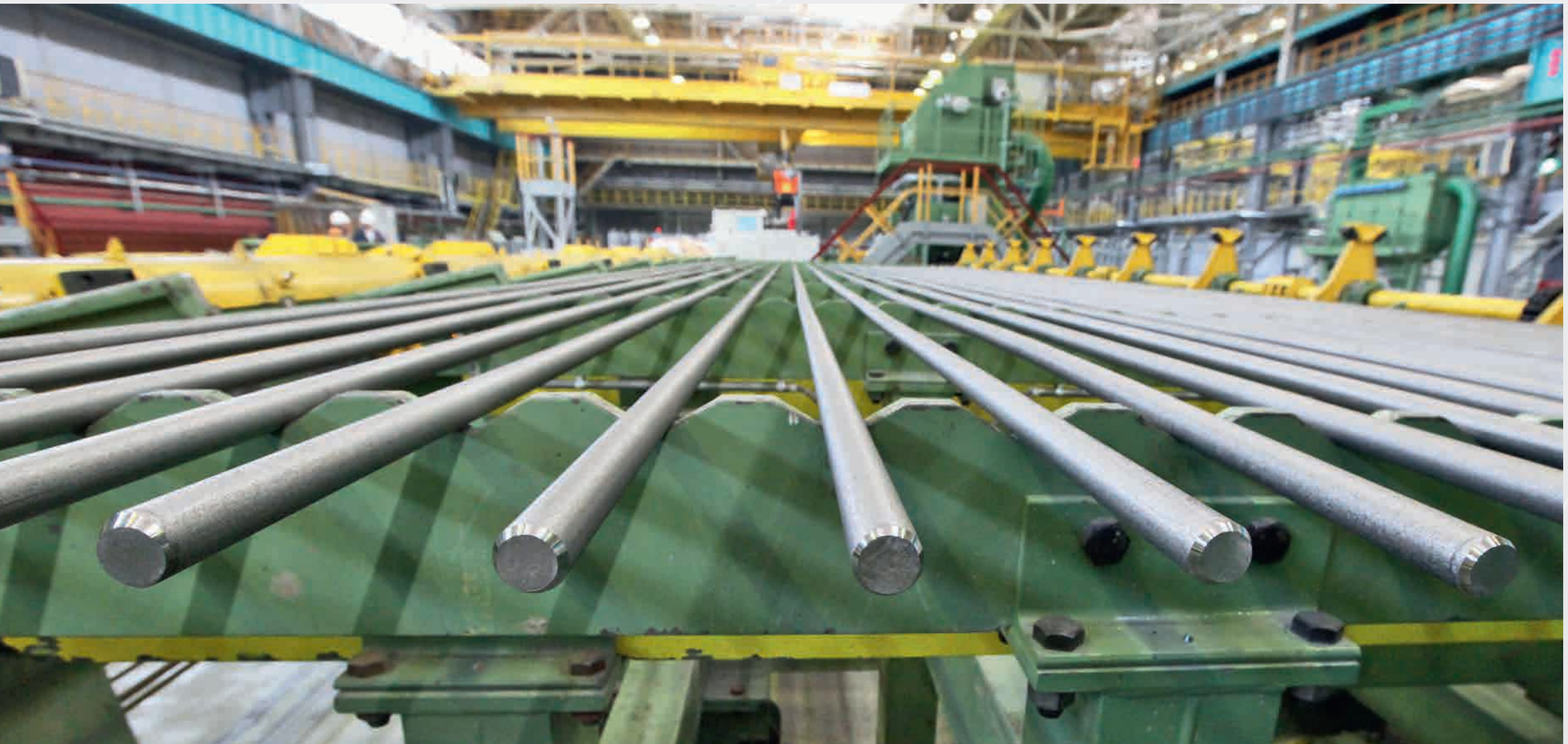
Спрос на рынке качественного сортового проката с отделкой (правка, контроль поверхностных и внутренних дефектов, обточка, полировка) постоянно растёт. Ввод в эксплуатацию ЦОП позволил ОЭМК увеличить производство проката с отделкой, а также не только сохранить, но и расширить рынки сбыта качественной металлопродукции.

Административно-бытовой корпус цеха отделки проката

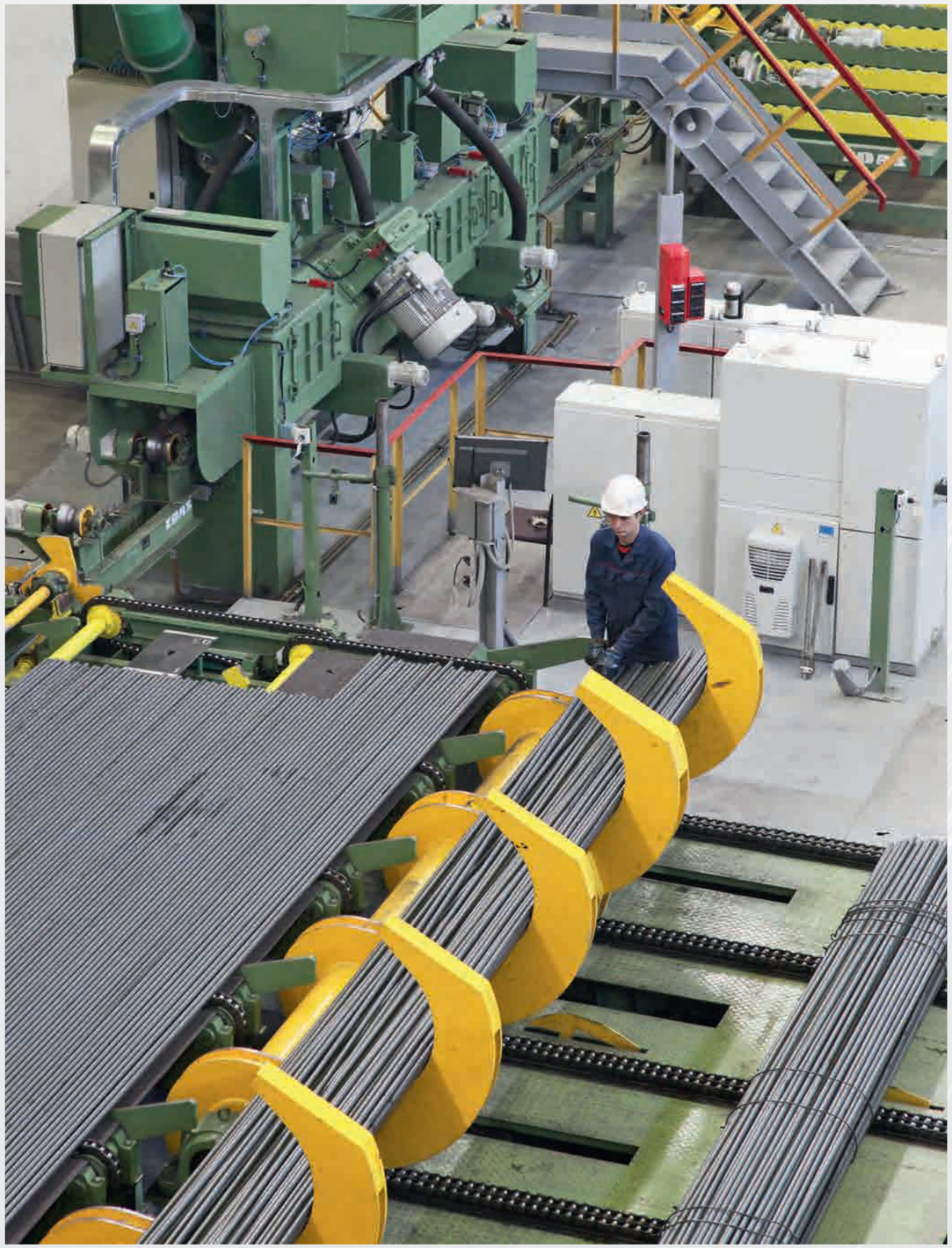
Склад исходного проката

Линия правки и контроля № 1. Участок загрузки и очистки от окалины линии № 1

Олег Рыбкин,
оператор поста управления.
Участок загрузки и очистки
от окалины



Снятие
предварительной фаски



Участок загрузки и очистки от окалины

Андрей Русанов,
ведущий специалист
производственно-
технологического отдела

Валентина Ушакова, оператор диспетчерского поста управления

Георгий Шилов, руководитель проекта дирекции
строящегося комплекса термоотделения, Заслуженный металлург РФ

Идёт работа по футеровке печей

Монтажные работы
в камере нагрева
комплекса
термоотделения

Корпус строящегося термоотделения ЦОП

Металлопрокат после операций правки и полировки

Рафаэль Есаян, оператор поста управления

Максим Голубцов, оператор поста управления. Участок установок неразрушающего контроля

Линия правки, обточки, полировки и контроля № 3. Рольганг после бесцентрово-токарного станка

Михаил Артёмов, оператор поста управления

Роман Киселёв, оператор поста управления

Юлия Смирнова, дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю

Дмитрий Левыкин,
оператор поста
управления

Александр Носиков, оператор поста управления пилы холодной резки линии правки и контроля № 1

**Линия правки и контроля № 1.
Участок резки
и фаскосъёмных машин**

Евгений Громов, оператор поста управления

Укладка металлопроката мостовым краном в мульду

Евгений Шорстов,
оператор поста управления

Светлана Абушева, сортировщик-сдатчик металла

Складирование
готовой продукции

Склад готовой продукции

Карина Бем,
сортировщик-сдатчик
металлопродукции

Процесс обвязки металлопроката

Ольга Борзенкова,
машинист крана

Максим Тихеня,
электромонтёр

Сергей Андрусенко, ведущий инженер-технолог производственно-технологического отдела

Отгрузка готовой продукции

Фото на память после вручения государственных наград в Белгородской областной Думе

Координационный совет по техническим и коммерческим вопросам с участием представителей ОЭМК и КАМАЗа. 2019 год

В ноябре 2017 года Металлоинвест и КАМАЗ подписали трёхлетний меморандум о сотрудничестве в области поставок SBQ. Автозавод размещает на ОЭМК заказы в объеме до 80 процентов от потребности в сортовом прокате соответствующего сортамента.

По итогам 2018 года КАМАЗ признал Оскольский электрометаллургический комбинат лучшим поставщиком по ритмичности поставок.

Сергей Брончуков,
директор по инвестициям и развитию ОЭМК

Андрей Варичев, Андрей Угаров, Иван Стрешинский, Николай Шляхов.
Ввод в эксплуатацию комплекса новой кислородной станции. 20 ноября 2014 года

Шаропрокатный стан — будущее ОЭМК

Комплекс кислородной станции № 2.
24 октября 2014 года

Иван Руднов, главный специалист по производству ЭнЦ,
победитель конкурса «Человек года Металлоинвест» за 2014 год

Максим Либерман,
региональный директор
ООО «МКС»

Александр Бойко,
начальник управления технического сопровождения сталеплавильного производства,
победитель конкурса «Человек года МЕТАЛЛОИНВЕСТ» за 2016 год

Алексей Подколзин *(слева)*, начальник управления системы менеджмента качества, Заслуженный металлург РФ. Учебный центр

Николай Лопатин,
инженер спектрального
анализа технической
дирекции

Губернатор Евгений Савченко на открытии сталеплавильной научно-технической лаборатории СТИ НИТУ «МИСиС» — совместного проекта вуза и компании «Металлоинвест»

Аделина Артёменко,
контролёр УТК

Юрий Ворожейкин,
оператор станков
с программным управлением,
управление по производству
запасных частей,
победитель конкурса
«Человек года
МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
за 2017 год

Андрей Сергеев,
начальник управления
технического контроля,
Заслуженный металлург РФ

Виктор Безукладов, главный механик ОЭМК,
и Владимир Наумов, начальник управления по производству запасных частей

Цех обжига извести

Сергей Овсянников,
обжигальщик извести,
Заслуженный металлург РФ

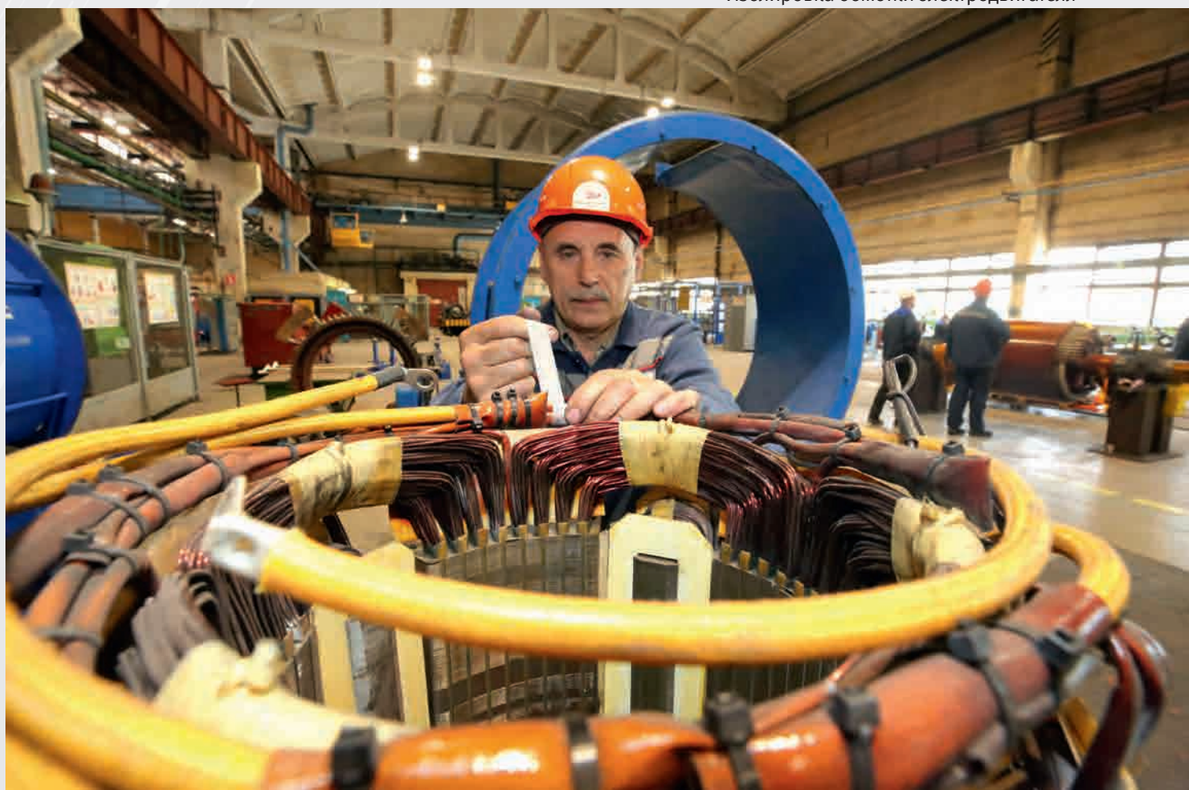
Николай Кухарев,
слесарь-ремонтник цеха
обжига извести,
лауреат премии имени
А. А. Угарова
в номинации
«Рабочий года»
за 2017 год

Вадим Зинченко,
начальник участка
цеха обжига извести,
победитель конкурса
«Человек года
МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
за 2018 год

Дмитрий Бурнашов, электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования ЭЭРЦ.
Ремонт трансформатора

Леонид Нестеренко,
электромонтёр по ремонту
и обслуживанию электро-
оборудования,
победитель конкурса
«Человек года
МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
за 2018 год

Виктор Пьяных, электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования ЭЭРЦ.
Изолировка обмотки электродвигателя



Конкурс профессионального мастерства УГМ. Слесари-ремонтники

Сергей Евсеев,
технический
директор ОЭМК

Ирина Гольева, техник-лаборант технической дирекции ОЭМК

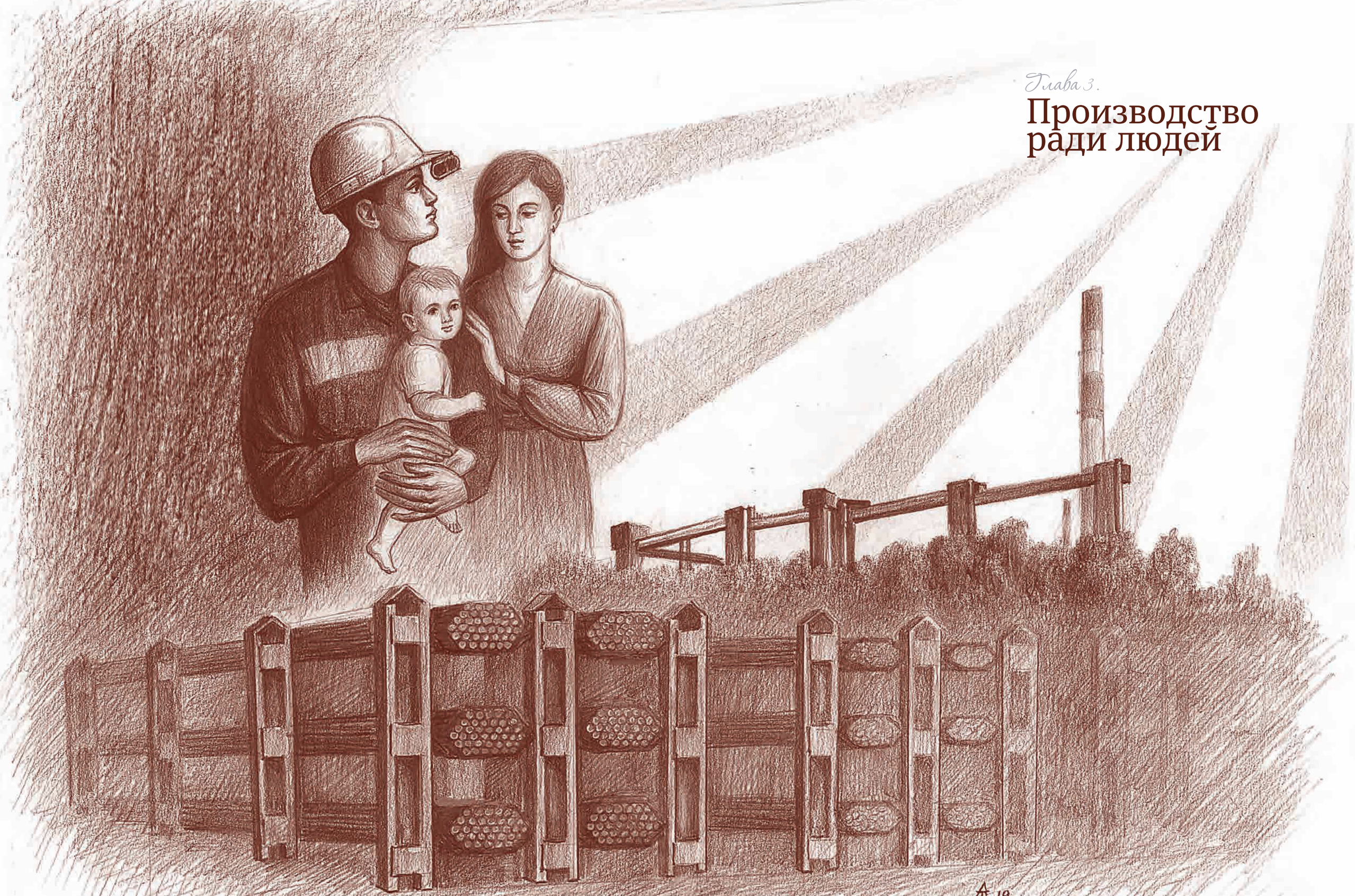
Сергей Иванов, токарь-расточник управления по ремонту электроэнергетического оборудования

Александр Горожанкин, газорезчик управления по производству запасных частей,
лауреат премии имени А. А. Угарова в номинации «Рабочий года» за 2018 год

**Иван Серебрянников, электрогазосварщик,
и Александр Ломиташвили, слесарь-ремонтник ЭЭРЦ.
Ремонт компрессора энергетического цеха**

Глава 3.

Производство ради людей



Сергей Шишковец, управляющий директор ОЭМК, вручил награду Людмиле Дёминой, ведущему специалисту по охране труда и промышленной безопасности управления по производству запасных частей

Обсуждение вопросов охраны труда в формате круглого стола. 19 апреля 2019 года

Производство и корпоративная культура, охрана труда и промышленная безопасность, здоровье и отдых, спорт и наставничество, забота о старшем поколении — всё это важнейшие составляющие, которые определяют сегодняшний день трудового коллектива ОЭМК.

Металлоинвест как социально ориентированная компания чувствует ответственность за поддержание здорового социального климата в городах, где живут и работают сотрудники предприятий. Участие в развитии региона — приоритетная задача компании.

Социальные объекты комбината в Старом Осколе — одни из лучших в России, в их реконструкцию вложены десятки миллионов рублей. Это современный медико-профилактический центр, круглогодичный спортивно-оздоровительный комплекс, база отдыха, физкультурно-оздоровительный комбинат, Дворец водного спорта.

Качество жизни складывается из многих факторов — образование, медицина, культура, возможности для интересного досуга и развития и так далее. Всё это и есть залог успешного развития и привлекательности территории.

В Старом Осколе Металлоинвест в рамках Соглашения о социально-экономическом партнёрстве между Правительством Белгородской области и компанией выделяет средства на развитие транспортной инфраструктуры и комфортной городской среды, повышение качества медицинского обеспечения. Продолжается благоустройство набережной реки Оскол, оказывается поддержка СТИ НИТУ «МИСиС» — профильному вузу ОЭМК.

Телемост Москва – Старый Оскол – Губкин – Железногорск – Новотроицк объединил более 1 200 участников

Победители внутреннего этапа корпоративного творческого конкурса Металлоинвеста «Труд без опасности». Денис Рудаков, начальник отдела промышленной безопасности УОТиПБ, Мария Конарева, инженер ЖДЦ, Максим Зиновьев, слесарь-ремонтник ЭСПЦ, Ирина Арсенова, экономист группы бюджетирования и договорной работы социальной дирекции, 2019 год

Награждение победителей корпоративного конкурса Металлоинвеста «Труд без опасности», 2018 год

Юлия Мазанова, директор по социальной политике и корпоративным коммуникациям УК «Металлоинвест», Светлана Халеева, заместитель главы администрации Старооскольского городского округа по социальному развитию, и Ирина Дружинина, директор по социальным вопросам ОЭМК, с победителями грантового конкурса проектов программы «Здоровый ребёнок — 2019»

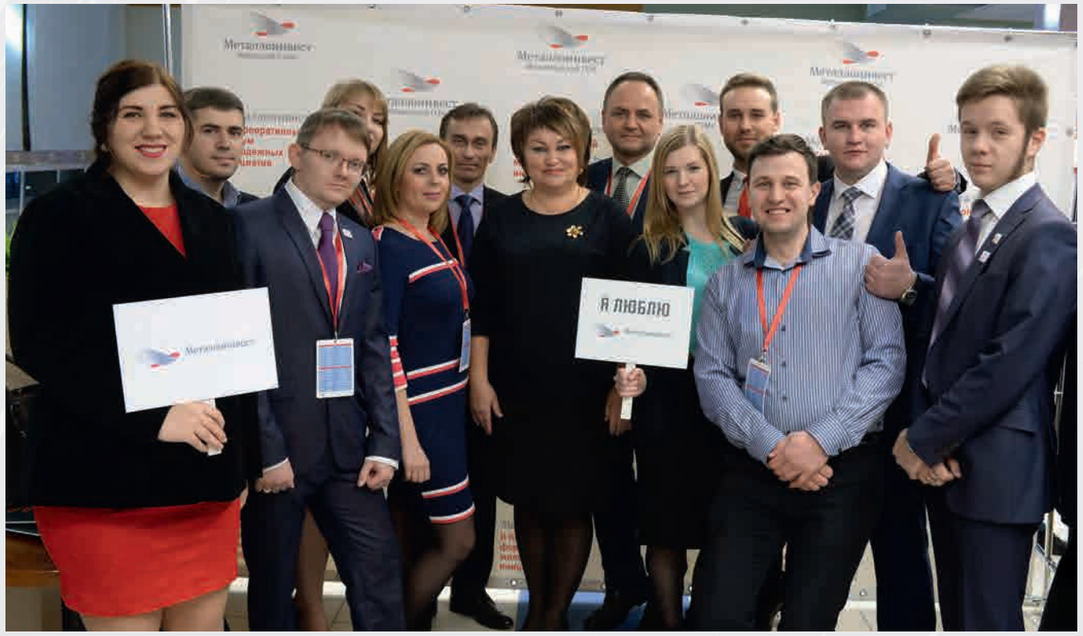
Проверка средств индивидуальной защиты

- В 2018 году было реализовано 38 мероприятий, направленных на улучшение условий труда, затраты на которые составили почти 300 миллионов рублей.

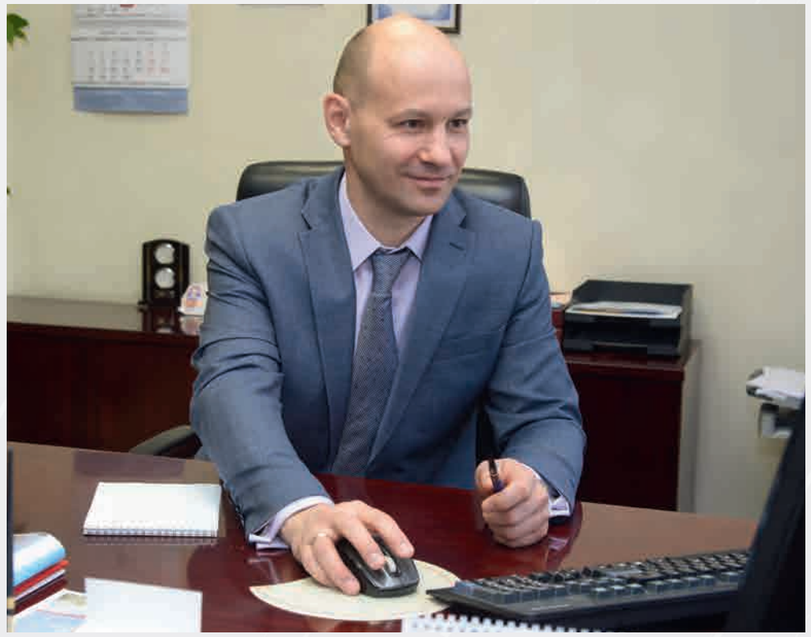
Работа жюри НТК в секции «Сталеплавильное и прокатное производство»: Евгений Носов, Алексей Кожухов, Сергей Арбузов и Сергей Морщагин

Владимир Моисеев, победитель VII научно-технической конференции ОЭМК

Алексей Козляев,
директор по персоналу ОЭМК



Директор по социальным вопросам Ирина Дружинина и команда участников корпоративного форума молодёжных инициатив



Игорь Ермаков,
директор по корпоративным
вопросам и акционерной
собственности ОЭМК

Финалисты третьего корпоративного конкурса Металлоинвеста «Лучший руководитель»

Лауреаты областного конкурса «Инженер года – 2017»
Алексей Шевченко, Сергей Черных, Алексей Гончаров, Ирек Хадыев

Торжественная церемония вручения премии имени А. А. Угарова.
Приветственное слово Андрея Варичева, генерального директора УК «Металлоинвест», 2019 год

Александр Тищенко,
Заслуженный металлург РФ,
лауреат премии имени А. А. Угарова
в номинации «Личный вклад» за 2014 год

Митинг памяти Алексея Алексеевича Угарова

Муниципальная олимпиада школьников им. С. П. Угаровой

Денис Зинов,
ведущий специалист
по техническому
обеспечению
электросталеплавильного
цеха,
лауреат премии
имени А. А. Угарова
в номинации
«Молодой специалист»
за 2016 год

Работники ОЭМК — навигаторы Бизнес-Системы Металлоинвест

Александр Кохтенко,
директор регионального
ИТ-Центра, г. Старый Оскол

Ввод газоочистки в электросталеплавильном цехе — крупный экологический проект Металлоинвеста на ОЭМК

Андрей Угаров, Андрей Варичев, Иван Стрешинский, Николай Шляхов. Торжественный пуск газоочистки, 2016 год

В 2013 году на ОЭМК были завершены работы по модернизации первого модуля газоочистки на третьей и четвёртой электропечах ЭСПЦ. В 2016 году состоялся ввод в промышленную эксплуатацию второго модуля газоочистки на первой и второй электропечах. Общая стоимость проекта составила почти 2,7 млрд рублей. В результате внедрения новой системы более чем в два раза снижены валовые выбросы загрязняющих веществ от сталеплавильных печей в окружающую атмосферу, концентрация пыли в отходящих газах снижена в три и более раз. Запылённость на рабочих местах сталеваров снизилась в среднем вдвое.

Виталий Кошелев,
директор по финансам и экономике ОЭМК

Рабочее совещание, посвящённое реализации программы дорожного строительства

Реконструкция автодороги Короча — Губкин — Горшечное проведена на средства компании «Металлоинвест»

Беспрецедентным по масштабу вкладом Металлоинвеста в развитие городской среды Старооскольского городского округа стала реализация программы дорожного строительства и дворовых территорий. На эти цели в 2015–2016 годах Металлоинвест направил более 2 млрд рублей. Эти средства были успешно освоены. Отремонтированы десятки автотрасс, городских и сельских дорог, а также дорог в районах ИЖС. Обустроен ряд внутридворовых территорий округа. Среди ключевых объектов дорожной реконструкции — автодорога Короча — Губкин — Горшечное.

Вид на ОЭМК со стороны села Сорокино

Модернизированная установка очистки сточных вод

В 2013 году на ОЭМК введена в эксплуатацию модернизированная установка очистки сточных вод. Затраты на реализацию данного проекта составили более 210 миллионов рублей. Новая технология позволила в два раза снизить объёмы забора речной воды и сократить сбросы сточной воды. При этом возвращаемая вода чище, чем она есть в реке. Это особенно важно, так как река Оскол отнесена к рыбохозяйственным объектам, и требования по нормативам сброса загрязняющих веществ в неё особенно строгие.

Место сброса очищенной воды в реку Оскол

Благоустройство территории сортопрокатного цеха № 2

На ОЭМК ведётся планомерная работа по благоустройству территории предприятия. Ежегодно на промышленной площадке комбината высаживают тысячи деревьев, кустарников и цветов, засевают новые газоны. Среди подразделений предприятия проходит смотр-конкурс «Лучший цех по благоустройству, озеленению и санитарному состоянию закреплённой территории».

Александр Тарасов,
директор по безопасности
ОЭМК

В округ ОЭМК организована двухкилометровая санитарно-защитная зона. Здесь расположены сёла Обуховка, Бабанинка, Голофеевка, Казачок. Специалисты управления охраны окружающей среды предприятия осуществляют постоянный мониторинг проб атмосферного воздуха, взятых на территории комбината и в данных населённых пунктах. Содержание диоксидов серы и азота, а также взвешенных частиц (пыли) в них соответствует нормативу.

Занесение ОЭМК на Аллею трудовой славы Белгородской области. 2017 год

Столовая фабрики
окомкования и металлизации

Татьяна Карпачёва, директор ТПО,
заместитель председателя Совета депутатов
Старооскольского городского округа

Новое оборудование кухни в столовой электросталеплавильного цеха

Кондитерский цех ТПО

Столовая фабрики окомкования и металлизации

Соревнования по перетягиванию каната между командами «Лесной сказки» и «Белогорья»

Танцзал и столовая СОК «Белогорье»

Детский летний
оздоровительный лагерь
«Белогорье»

Крытый бассейн СОК «Белогорье»

Занятие по фитболу в СОК «Белогорье»

В СОК «Белогорье» каждый найдёт занятие по душе

Лыжная база СОК «Белогорье»

СОК «Белогорье» — место проведения корпоративных состязаний

Биатлон-эстафета

Соревнования по кёрлингу

Церемония награждения победителей и призёров II Зимней корпоративной спартакиады Металлоинвеста.
Почётный гость — олимпийский чемпион по лыжным гонкам Александр Легков

Сборная ОЭМК — участник II Зимней корпоративной спартакиады Металлоинвеста. 2019 год

VII корпоративная спартакиада Металлоинвеста. Соревнования по стритболу

Соревнования по бадминтону

Пляжный волейбол

Праздничные мероприятия
в День металлурга

Семейный спортивный праздник на базе отдыха «Металлург»

В атаке — Анатолий Токов. 2015 год

Вадима Немкова с победой поздравляет Андрей Угаров

Владимир Воронов, Владимир Путин, Виктор Немков, Александр Мичков, Дмитрий Самойлов. Международный турнир по боевому самбо «Платформа»

Участники турнира по смешанным единоборствам «Стальная битва — 2» на старооскольской земле. Апрель 2015 года

Награды работникам ОЭМК в День металлурга вручают Андрей Варичев, Иван Стрешинский и Андрей Угаров

Для металлургов поёт Филипп Киркоров

Презентация книги фотохудожника Василия Смотрова «В объективе — жизнь» — подарка металлургам к 40-летию ОЭМК

Бессмертный полк на улицах Старого Оскола

Председатель Совета
ветеранов ОЭМК
Виктор Воронов

Руководство УК «Металлоинвест» и ОЭМК с ветеранами у мемориала погибшим воинам в селе Обуховка, май 2018 года

Празднование Дня Победы в селе Обуховка.
Сергей Шишковец, управляющий директор ОЭМК
и Елена Яковлевна Сосунова, участница Великой Отечественной войны, май 2019 года

Храм во имя Святых апостолов Петра и Павла в селе Обуховка
построен под попечительством Металлоинвеста и президента фонда «Поколение» Андрея Скоча

Фрагмент росписи в храме Рождества Христова,
выполненой на средства компании
«Металлоинвест» преподавателями и
выпускниками Санкт-Петербургского
православного института церковных
искусств. Старый Оскол, 2015 год

Александр Тищенко,
Андрей Угаров,
Николай Шляхов,
День города, 2015 год

Колонну ОЭМК возглавляют лучшие работники комбината. День города, 2017 год

День города, 2018 год

Вместе с работниками ОЭМК идут учащиеся подшефных школ — будущие металлурги, 2018 год

Елена Карпачёва,
победитель конкурса «Таланты ОЭМК»

Ирина Дружинина, директор по социальным вопросам ОЭМК, Сергей Коршиков и Людмила Саранцева, организаторы от профкома ОЭМК, и финалистки «Королевы осени—2016». Победитель — Элен Крючкова

Юрий Святенко, ведущий инженер-конструктор цеха благоустройства, и Валерий Борзиков, пенсионер ОЭМК, победители и постоянные участники творческого конкурса «Таланты ОЭМК», 2016 год

Михаил Конов,
победитель конкурса
«Таланты ОЭМК»

Соревнования по зимней рыбалке, организованные профкомом ОЭМК

Соревнования по боулингу в честь Международного женского дня, организованные профкомом ОЭМК

Учащиеся старооскольской Детской художественной школы в Мемориальном музее А. А. Угарова на ОЭМК

Андрей Угаров в технопарке лицея № 3 — подшефном учебном заведении ОЭМК

Подарки в праздник «Почемучек»

Научное шоу от сотрудников образовательно-профориентированного центра «Выставка «Железно!»

Подарки первоклассникам к 1 сентября от ОЭМК

3D-принтеры для школ города от компании «Металлоинвест»

Участники программы «Наша смена»

Экскурсия в образовательно-профориентированном центре «Выставка «Железно!»

Волонтёры корпоративной программы Металлоинвеста «Откликнись!», зоозащитные движения: «Умка», «4 лапы», «Миссия: Спасём жизнь!» в «Рок-н-ролл кафе»

Программа «Наши чемпионы»

Более 70 городов России в 2018 году поддержали фестиваль «Рок в защиту животных». Старый Оскол тоже присоединился к всероссийской акции: волонтёры корпоративной программы Металлоинвеста «Откликнись!» (ОЭМК), музыканты, местные зоозащитные движения и просто неравнодушные горожане объединились, чтобы помочь бездомным животным.

Около 24 тысяч рублей собрали для помощи бездомным животным волонтёры корпоративной программы Металлоинвеста «Откликнись!» в ходе соревнований по кроссфиту в Старом Осколе.

Ирина Дружинина на торжественном открытии технической лаборатории школы юного геолога на базе старооскольского филиала Российского государственного геологического университета. Проект вуза вошёл в число победителей грантового конкурса Металлоинвеста «Сделаем вместе!»

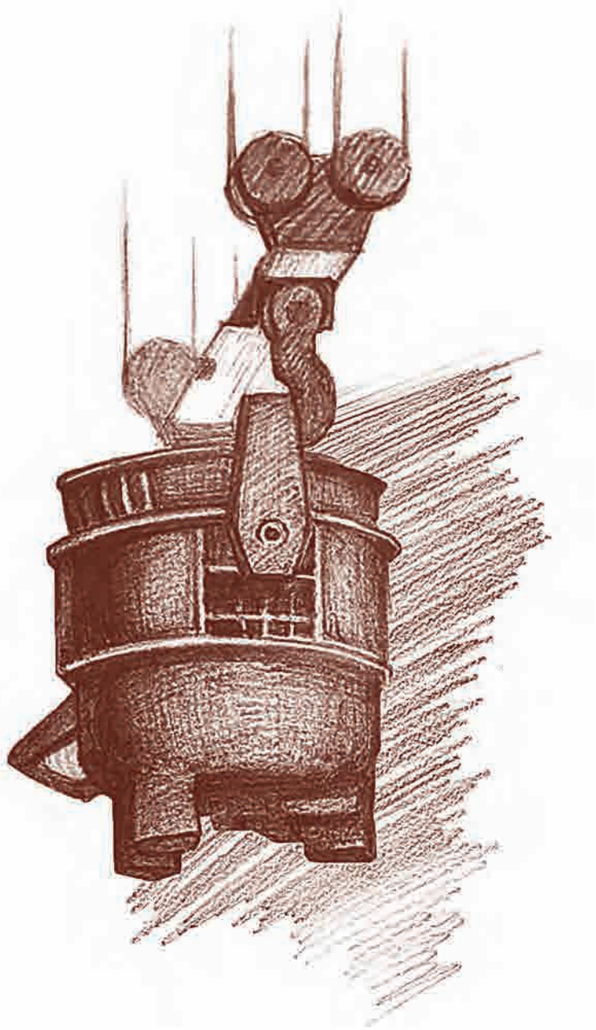
Программа «Наша смена».
Оснащение кабинета
технологии в подшефной школе

Программа «Сделаем мир ярче»

Программа «Сделаем мир ярче» помогает в создании благоприятных условий
для развития детского творчества и поддержке одарённых детей

Программа «Здоровый ребёнок»

Оскольскому электрометаллургическому комбинату исполнилось 45 лет. Возраст зрелости и состоявшегося успеха, но это не повод останавливаться на достигнутом. Вместе с другими предприятиями компании «Металлоинвест» ОЭМК уверенно идёт по пути устойчивого развития. С учётом новых вызовов и возможностей комбинат осваивает передовые технологии и совершенствует производство. Сохраняя курс на выпуск продукции с высокой добавленной стоимостью и повышение её качества, делает акцент и на обеспечении безопасности производства, защите жизни и здоровья сотрудников, охране окружающей среды, цифровой трансформации бизнес-процессов, активно участвует в развитии территории Старооскольского городского округа. А значит, впереди у коллектива первенца бездоменной отечественной металлургии ещё много славных дел.



ИСТОРИЯ ДОСТИЖЕНИЙ И ПОБЕД. 45 ЛЕТ ОЭМК

Документально-художественный фотоальбом

Руководитель проекта: Михаил Каширин.
Редактор: Александр Богданович.
Выпускающий редактор: Сергей Соболев.
Составитель: Надежда Стахурская.
Авторы текста: Ирина Милохина, Елена Дёменко, Татьяна Денисова.
Фотографы: Валерий Воронов, Александр Белашов, Надежда Плутахина.
Дизайн, компьютерная вёрстка: Евгения Попкова, Надежда Стахурская.
Художник: Александр Толмачёв.
Корректор: Евгения Мишина.
В издании использованы фотоснимки из архива УКК АО «ОЭМК» и ООО «Медиацентр».
Консультанты: Елена Дёменко, Александр Гребёнкин, Татьяна Пиетикяйнен,
Николай Полулях, Лариса Духина, Максим Худойкин, Сергей Плотников.

Подписано в печать 28.06.2019
Формат 60x90/8. Бумага 150 г/м² мелованная матовая. Тираж 1 200 экз. Заказ №70012
Гарнитура Meta Offc Pro, Meta Serif Pro. Печать офсетная.

Отпечатано в типографии ООО «КОНСТАНТА-принт»
308519, Белгородская обл., Белгородский р-н, пос. Северный, ул. Берёзовая, 1/12.
Тел./факс: (4722) 300-720, www.konstanta-print.ru